



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7809—2017  
代替 GB/T 7809—1995

---

## 滚动轴承 外球面球轴承座 外形尺寸

Rolling bearings—Housings for insert bearings—Boundary dimensions

(ISO 3228:2013, Rolling bearings—Cast and pressed housings for insert bearings—Boundary dimensions and tolerances, NEQ)

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 符号 .....	1
5 代号 .....	3
6 标记示例 .....	3
7 外形尺寸 .....	3
附录 A (规范性附录) 铸造方形座(F200 型)外形尺寸 .....	14
附录 B (规范性附录) 铸造菱形座(FL200 型)外形尺寸 .....	15
附录 C (规范性附录) 铸造凸台圆形座外形尺寸 .....	16
附录 D (规范性附录) 铸造环形座外形尺寸 .....	18

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7809—1995《滚动轴承 外球面球轴承座 外形尺寸》，与 GB/T 7809—1995 相比，主要技术变化如下：

- 增加并修改了部分规范性引用文件(见第 2 章,1995 年版的第 2 章)；
- 修改了符号的字体(见第 4 章,1995 年版的第 4 章)；
- 增加了“代号”章、“标记示例”章(见第 5 章、第 6 章)；
- 修改了 2 系列铸造立式座螺栓孔宽度  $N$  的上限值(见表 1,1995 年版的表 1)；
- 修改了 3 系列铸造立式座的外形尺寸并移至标准正文中(见表 2,1995 年版的附录 A)；
- 修改了 2 系列铸造方形座螺栓孔宽度  $N$  的上限值(见表 3,1995 年版的表 2)；
- 修改了 3 系列铸造方形座的外形尺寸并移至标准正文中(见表 4,1995 年版的附录 B)；
- 修改了 2 系列铸造菱形座螺栓孔宽度  $N$  的上限值并扩大了尺寸范围(见表 5,1995 年版的表 3)；
- 修改了 3 系列铸造菱形座的外形尺寸并移至标准正文中(见表 6,1995 年版的附录 C)；
- 修改了铸造滑块座的型号、2 系列铸造滑块座定位槽宽度  $A_1$  的下限值并扩大了尺寸范围(见表 7,1995 年版的表 6)；
- 修改了 3 系列铸造菱形座的外形尺寸并移至标准正文中(见表 8,1995 年版的附录 D)；
- 扩大了 2 系列冲压菱形座的尺寸范围(见表 10,1995 年版的表 5)；
- 增加了 F200 型铸造方形座的外形尺寸(见附录 A)；
- 增加了 FL200 型铸造菱形座的外形尺寸(见附录 B)；
- 扩大了 2 系列铸造环形座的尺寸范围(见附录 D,1995 年版的附录 F)。

本标准使用重新起草法参考 ISO 3228:2013《滚动轴承 外球面球轴承用铸造座和冲压座 外形尺寸和公差》编制，与 ISO 3228:2013 的一致性程度为非等效。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位：洛阳轴承研究所有限公司、泛科轴承集团有限公司、浙江新昌皮尔轴承有限公司、东莞市 TR 轴承有限公司、福建省永安轴承有限责任公司、福建福山轴承有限公司。

本标准主要起草人：马素青、霍志强、张志华、卢志强、章志慧、于礼明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 7809—1987、GB/T 7809—1995。

# 滚动轴承

## 外球面球轴承座 外形尺寸

### 1 范围

本标准规定了外球面球轴承用铸造座和冲压座的外形尺寸。外球面球轴承的外形尺寸规定在 GB/T 3882 中。

本标准适用于立式座、凸缘座、滑块座和环形座。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3882 滚动轴承 外球面球轴承和偏心套 外形尺寸

GB/T 6930 滚动轴承 词汇

GB/T 7811 滚动轴承 参数符号

GB/T 27554 滚动轴承 带座外球面球轴承 代号方法

### 3 术语和定义

GB/T 6930 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 符号

#### 4.1 总则

GB/T 7811 给出的以及 4.2~4.7 规定的符号适用于本文件。

除另有说明外,图 1~图 6 中所示符号(公差符号除外)和表 1~表 10 中所列数值均表示公称尺寸。

注:图 1~图 6 仅为示意图,未显示出所有结构细节。图 1~图 4 中给出的润滑嘴的位置只是一种示例,制造商也可采用其他位置。

#### 4.2 铸造立式座

见图 1 和表 1、表 2。

$A$ :座底宽度(总宽)

$D_a$ :轴承座球面直径

$H$ :安装平面到球面直径中心线的距离

$H_1$ :座底高度

$J$ :螺栓孔中心距

$L$ :座底长度(总长)

$N$ :螺栓孔宽度

$N_1$ :螺栓孔长度

## GB/T 7809—2017

### 4.3 铸造凸缘座, 方形

见图 2 和表 3、表 4。

$A$ : 高度(总高)

$A_1$ : 凸缘厚度

$A_2$ : 安装平面到球面直径中心线的距离

$D_a$ : 轴承座球面直径

$J$ : 螺栓孔中心距

$L$ : 长度(总长)

$N$ : 螺栓孔直径

### 4.4 铸造凸缘座, 菱形

见图 3 和表 5、表 6。

$A$ : 高度(总高)

$A_1$ : 凸缘厚度

$A_2$ : 安装平面到球面直径中心线的距离

$D_a$ : 轴承座球面直径

$H$ : 凸缘长度

$J$ : 螺栓孔中心距

$L$ : 宽度(总宽)

$N$ : 螺栓孔直径

### 4.5 铸造滑块座

见图 4 和表 7、表 8。

$A$ : 宽度(总宽)(连接端)

$A_1$ : 导向槽宽度

$A_2$ : 包括导向槽凸缘在内的宽度

$D_a$ : 轴承座球面直径

$H$ : 高度(总高)

$H_1$ : 导向槽底部之间的距离

$H_2$ : 高度(连接端)

$L$ : 长度(总长)

$L_1$ : 连接端面到球面直径中心线之间的距离

$L_2$ : 长度(连接端)

$L_3$ : 导向槽长度

$N$ : 连接孔直径

$N_1$ : 连接槽长

$N_2$ : 连接槽高度

### 4.6 冲压立式座

见图 5 和表 9。

$A$ : 座底宽度(总宽)

$D_a$ : 轴承座球面直径

$H$ :安装平面到球面直径中心线的距离

$H_1$ :座底高度

$J$ :螺栓孔中心距

$L$ :座底长度(总长)

$N$ :螺栓孔直径

#### 4.7 冲压凸缘座,圆形、三角形和菱形

见图 6 和表 10。

$A$ :高度(总高)

$A_1$ :凸缘厚度

$D_a$ :轴承座球面直径

$H$ :长度(圆形、三角形、菱形座)

$H_1$ :直边到球面直径中心线的距离(三角形座)

$H_2$ :平表面处的极限直径

$J$ :螺栓孔节圆直径(圆形和三角形座);螺栓孔中心距(菱形座)

$L$ :凸缘宽度(总宽)(菱形座)

$N$ :方孔螺栓边长

#### 5 代号

GB/T 27554 给出的代号适用于本文件。

#### 6 标记示例

标记示例:外球面球轴承座 P 205 GB/T 7809—2017

#### 7 外形尺寸

##### 7.1 总则

座上是否具有再润滑装置是可以选择的,如果提供润滑装置,该装置的润滑区域应与 GB/T 3882 规定的轴承润滑区相交,以便润滑剂通畅地穿过轴承座注入到轴承润滑区。

轴承座的外形尺寸见表 1~表 10。

表 1~表 10 中的“max”表示该值既是公称值,又是允许的最大实测值。表 1~表 6 中的“min”表示该值既是公称值,又是允许的最小实测值。

##### 7.2 铸造座

铸造座的外形尺寸见表 1~表 8。

铸造方形座(F200 型)、铸造菱形座(FL200 型)、铸造凸台圆形座(FC200 型)和铸造环形座(C200 型、C300 型)的外形尺寸见附录 A、附录 B、附录 C、附录 D。

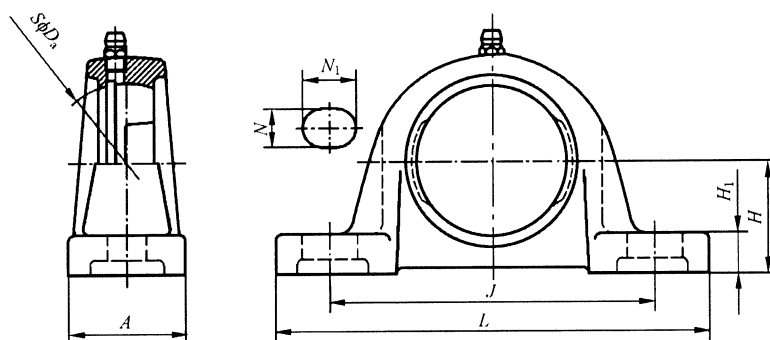


图 1 铸造立式座

表 1 铸造立式座——2 系列

单位为毫米

轴承座 型号	$D_a$	$L$	$A$	$J$	$H$	$H_1$	$N$		$N_1$
		max	max			max	min	max	min
P 203S <sup>a</sup>	40	129	39	96	30.2	17	10.5	12.5	16
P 203	47	129	39	96	30.2	17	10.5	12.5	16
P 204	47	134	39	96	33.3	17	10.5	12.5	16
P 205	52	142	39	105	36.5	17	10.5	12.5	16
P 206	62	167	48	121	42.9	20	13	15	19
P 207	72	172	48	126	47.6	20	13	15	19
P 208	80	186	55	136	49.2	20	13	15	19
P 209	85	192	55	146	54	22	13	15	19
P 210	90	208	61	159	57.2	23	17	19.5	20.5
P 211	100	233	61	172	63.5	25	17	19.5	20.5
P 212	110	243	71	186	69.9	27	17	19.5	22
P 213	120	268	73	203	76.2	34	21	25	24
P 214	125	274	74	210	79.4	34	21	25	24
P 215	130	300	83	217	82.6	35	21	25	24
P 216	140	305	84	232	88.9	38	21	25	24
P 217	150	330	95	247	95.2	41	21	25	24
P 218	160	356	100	262	101.6	44	25	29	34
P 220	180	390	111	308	115	46	25	29	34

<sup>a</sup> 适用于外径为 40 mm 的小尺寸外球面轴承。

表 2 铸造立式座——3 系列

单位为毫米

轴承座 型号	$D_a$	$L$	$A$	$J$	$H$	$H_1$	$N$		$N_1$
		max	max			max	min	max	min
P 305	62	177	47	132	45	18	15.5	18.5	18
P 306	72	182	52	140	50	21	15.5	18.5	18
P 307	80	212	58	160	56	23	15.5	18.5	23
P 308	90	222	62	170	60	25	15.5	18.5	25
P 309	100	247	69	190	67	27	18.5	21.5	28
P 310	110	278	77	212	75	30	18.5	21.5	33
P 311	120	313	82	236	80	33	18.5	21.5	36
P 312	130	333	87	250	85	35	23.5	26.5	36
P 313	140	343	92	260	90	38	23.5	26.5	36
P 314	150	363	92	280	95	42	25.5	28.5	38
P 315	160	383	102	290	100	42	25.5	28.5	38
P 316	170	403	112	300	106	47	25.5	28.5	38
P 317	180	424	112	320	112	47	31.5	34.5	43
P 318	190	434	122	330	118	52	31.5	34.5	43
P 319	200	474	122	360	125	52	34.5	37.5	48
P 320	215	494	132	380	140	57	34.5	37.5	48
P 321	225	494	132	380	140	57	34.5	37.5	48
P 322	240	524	142	400	150	62	38.5	41.5	53
P 324	260	574	142	450	160	72	38.5	41.5	53
P 326	280	604	142	480	180	82	38.5	41.5	53
P 328	300	624	142	500	200	82	38.5	41.5	53



GB/T 7809—2017

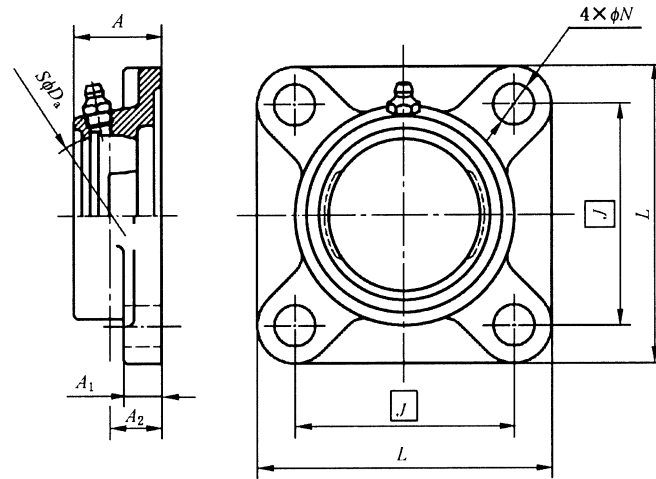


图 2 铸造凸缘座, 方形

表 3 铸造凸缘座, 方形——2 系列

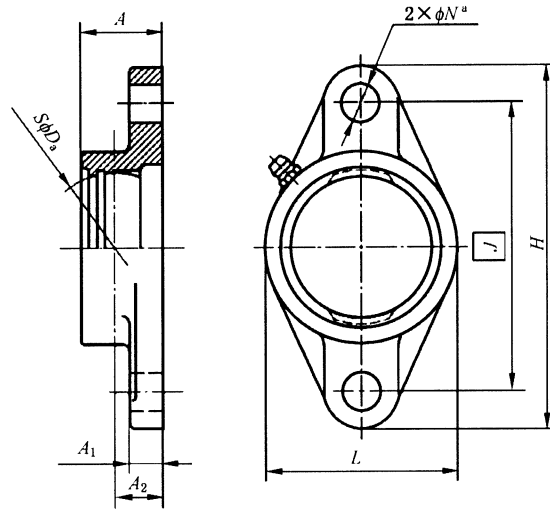
单位为毫米

轴承座 型号	$D_a$	$L$	$A$	$J$	$A_1$	$A_2$	$N$	
		max	max		max		min	max
FU 203	40	78	32	54	13	17	10.5	12.5
FU 204	47	88	34	63.5	15	19	10.5	12.5
FU 205	52	97	35	70	15	19	11.5	12.5
FU 206	62	110	38	82.5	16	20	11.5	12.5
FU 207	72	119	38	92	17	21	13	15
FU 208	80	132	43	101.5	17	24	13	15
FU 209	85	139	45	105	18	24	13	17
FU 210	90	145	48	111	20	28	17	19.5
FU 211	100	164	51	130	21	31	17	19.5
FU 212	110	177	55	143	21	34	17	19.5
FU 213	120	189	55	149.5	24	34	17	19.5
FU 214	125	195	57	152	24	35	17	20
FU 215	130	202	58	159	24	35	17	25
FU 216	140	213	65	165	24	35	21	25
FU 217	150	222	75	175	26	36	21	25
FU 218	160	240	75	187	27	42	21	25
FU 220	180	270	80	210	29	44	25	29

表 4 铸造凸缘座, 方形——3 系列

单位为毫米

轴承座 型号	$D_a$	$L$	$A$	$J$	$A_1$	$A_2$	$N$	
		max	max		max		min	max
FU 305	62	112	31	80	14	16	15.8	16.2
FU 306	72	127	34	95	16	18	15.8	16.2
FU 307	80	137	38	100	17	20	18.8	19.2
FU 308	90	152	42	112	18	23	18.8	19.2
FU 309	100	162	46	125	19	25	18.8	19.2
FU 310	110	177	50	132	20	28	22.8	23.2
FU 311	120	187	54	140	21	30	22.8	23.2
FU 312	130	197	58	150	23	33	22.8	23.2
FU 313	140	210	60	166	23	33	22.8	23.2
FU 314	150	228	63	178	26	36	24.8	25.2
FU 315	160	238	68	184	26	39	24.8	25.2
FU 316	170	252	70	196	28	38	30.7	31.3
FU 317	180	263	76	204	28	44	30.7	31.3
FU 318	190	283	78	216	31	44	34.7	35.3
FU 319	200	293	96	228	31	59	34.7	35.3
FU 320	215	313	96	242	33	59	37.7	38.3
FU 321	225	313	96	242	33	59	37.7	38.3
FU 322	240	343	98	266	36	60	40.7	41.3
FU 324	260	373	112	290	41	65	40.7	41.3
FU 326	280	414	117	320	46	65	40.7	41.3
FU 328	300	454	127	350	56	75	40.7	41.3



<sup>a</sup> 也可设置成边长为  $N$  的方孔。

图 3 铸造凸缘座, 菱形

表 5 铸造凸缘座, 菱形——2 系列

单位为毫米

轴承座 型号	$D_0$	$H$	$L$	$A$	$J$	$A_1$	$A_2$	$N$	
		max	max	max		max		min	max
FLU 203	40	99	61	32	76.5	13	17	10.5	12.5
FLU 204	47	113	62	34	90	15	19	10.5	12.5
FLU 205	52	125	70	35	99	15	19	11.5	12.5
FLU 206	62	142	83	38	116.5	16	20	11.5	12.5
FLU 207	72	156	96	38	130	17	21	13	15
FLU 208	80	172	105	43	143.5	17	24	13	15
FLU 209	85	180	112	45	148.5	18	24	13	17
FLU 210	90	190	117	48	157	20	28	17	19.5
FLU 211	100	222	134	51	184	21	31	17	19.5
FLU 212	110	238	142	55	202	21	34	17	19.5
FLU 213	120	261	157	55	210	25	30	22.8	23.2
FLU 214	125	268	162	57	216	25	31	22.8	23.2
FLU 215	130	278	167	58	225	25	34	22.8	23.2
FLU 216	140	293	182	65	233	25	34	24.8	25.2
FLU 217	150	308	192	75	248	27	36	24.8	25.2
FLU 218	160	323	207	75	265	28	40	24.8	25.2

表 6 铸造凸缘座,菱形——3 系列

单位为毫米

轴承座 型号	$D_s$	$H$	$L$	$A$	$J$	$A_1$	$A_2$	$N$	
		max	max	max		max		min	max
FLU 305	62	152	82	31	113	14	16	18.8	19.2
FLU 306	72	182	92	34	134	16	18	22.8	23.2
FLU 307	80	187	102	38	141	17	20	22.8	23.2
FLU 308	90	202	114	42	158	18	23	22.8	23.2
FLU 309	100	232	127	46	177	19	25	24.8	25.2
FLU 310	110	242	142	50	187	20	28	24.8	25.2
FLU 311	120	252	152	54	198	21	30	24.8	25.2
FLU 312	130	273	162	58	212	23	33	30.7	31.3
FLU 313	140	298	177	60	240	26	33	30.7	31.3
FLU 314	150	318	187	63	250	29	36	34.7	35.3
FLU 315	160	323	197	68	260	31	39	34.7	35.3
FLU 316	170	358	212	70	285	33	38	37.7	38.3
FLU 317	180	373	222	76	300	33	44	37.7	38.3
FLU 318	190	388	237	78	315	37	44	37.7	38.3
FLU 319	200	409	252	96	330	41	59	40.7	41.3
FLU 320	215	444	273	96	360	41	59	43.7	44.3
FLU 321	225	444	273	96	360	41	59	43.7	44.3
FLU 322	240	474	303	98	390	43	60	43.7	44.3
FLU 324	260	524	333	112	430	49	65	46.7	47.3
FLU 326	280	554	363	117	460	51	65	46.7	47.3
FLU 328	300	604	403	127	500	61	75	50.7	51.3

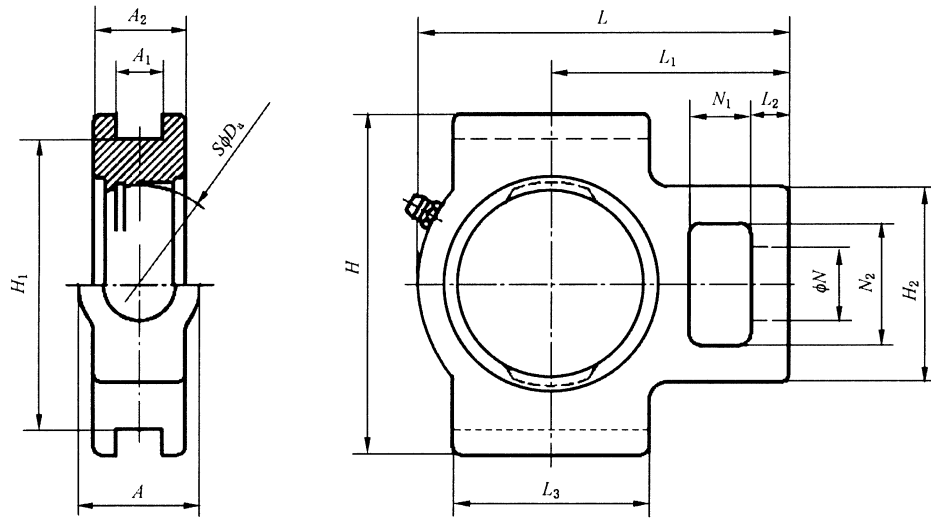


图 4 铸造滑块座

表 7 铸造滑块座——2 系列

单位为毫米

轴承座 型号	$D_a$	$A_1^a$			$A_2$	$H$	$H_1$	$H_2$	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$N$	$N_1$	$N_2$
		max	min	max											
T 204	47	51	12	14	36	94	76	64	104	69	9	59	18	15	30
T 205	52	51	12	14	38	94	76	64	104	69	9	59	18	15	30
T 206	62	53	12	14	38	107	89	66	118	74	9	66	19	15	36
T 207	72	53	12	14	38	107	89	66	132	81	10	72	19	15	36
T 208	80	67	16	18	44	124	101	85	146	91	14	84	27	18	47
T 209	85	67	16	18	44	124	101	85	149	91	14	84	27	18	47
T 210	90	67	16	18	50	124	101	85	153	92	14	88	27	18	47
T 211	100	72	22	28	56	152	130	104	191	120	17	104	34	24	62
T 212	110	72	22	28	56	152	130	104	196	120	17	104	34	29	62
T 213	120	72	25	28	56	169	150.6	113	226	139	20	123	40	31	69
T 214	125	72	25	28	56	169	150.6	113	226	139	20	123	40	31	69
T 215	130	72	25	28	56	169	150.6	113	234	142	20	123	40	31	69
T 216	140	72	26	29	56	186	164.6	113	237	142	20	123	40	31	69
T 217	150	75	29	32	56	200	172.6	126	263	164	28	159	47	37	72

<sup>a</sup> 连接部分的尺寸应符合制造商推荐的值。

表 8 铸造滑块座——3 系列

单位为毫米

轴承座 型号	$D_s$	A		$A_1^a$		$A_2$	$H$	$H_1$	$H_2$	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$N$	$N_1$	$N_2$
		max	min	max	max	max	max		max	max	max	min	max	min	min	min
T 305	62	38	12	12.75	28	91	79.75	64	124	78	11	67	25	15	35	
T 306	72	43	16	16.75	30	102	89.75	72	139	87	13	76	27	17	40	
T 307	80	47	16	16.75	34	113	99.75	77	152	96	14	82	29	19	44	
T 308	90	52	18	18.75	36	126	111.75	85	164	102	16	91	31	21	49	
T 309	100	57	18	18.75	40	140	124.75	92	180	112	17	99	33	23	54	
T 310	110	63	20	20.75	42	153	139.75	100	193	119	19	108	36	26	60	
T 311	120	68	22	23.25	46	165	149.6	107	209	129	20	117	38	28	65	
T 312	130	73	22	23.25	48	180	159.6	115	222	137	22	125	40	30	70	
T 313	140	82	26	27.25	52	192	169.6	118	240	148	24	136	42	31	69	
T 314	150	92	26	27.25	54	204	179.6	132	255	157	24	142	45	35	84	
T 315	160	92	26	27.25	57	218	191.6	134	265	162	24	152	45	35	84	
T 316	170	104	30	31.25	62	232	203.6	152	285	176	27	162	52	41	97	
T 317	180	104	32	33.25	66	242	213.6	154	301	185	29	172	52	41	97	
T 318	190	112	32	33.25	68	258	227.6	162	315	194	29	177	56	45	105	
T 319	200	112	35	36.25	74	273	239.6	167	325	199	30	182	56	45	105	
T 320	215	122	35	36.25	77	293	259.6	177	348	212	31	202	58	47	114	
T 321	225	122	35	36.25	77	293	259.6	177	348	212	31	202	58	47	114	
T 322	240	132	38	39.25	82	323	284.6	187	388	237	37	217	64	51	124	
T 324	260	142	45	46.25	92	358	319.6	212	436	270	41	232	69	59	139	
T 326	280	152	50	51.25	102	388	349.6	222	469	288	44	242	74	64	149	
T 328	300	157	50	51.25	102	419	379.6	232	519	318	49	258	79	69	159	

<sup>a</sup> 连接部分的尺寸应符合制造商推荐的值。

## 7.3 冲压座

冲压座的外形尺寸见表 9、表 10。

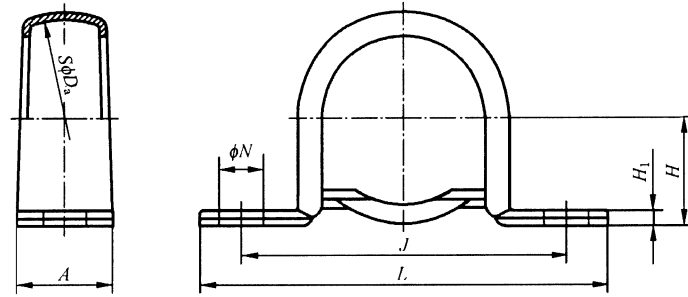
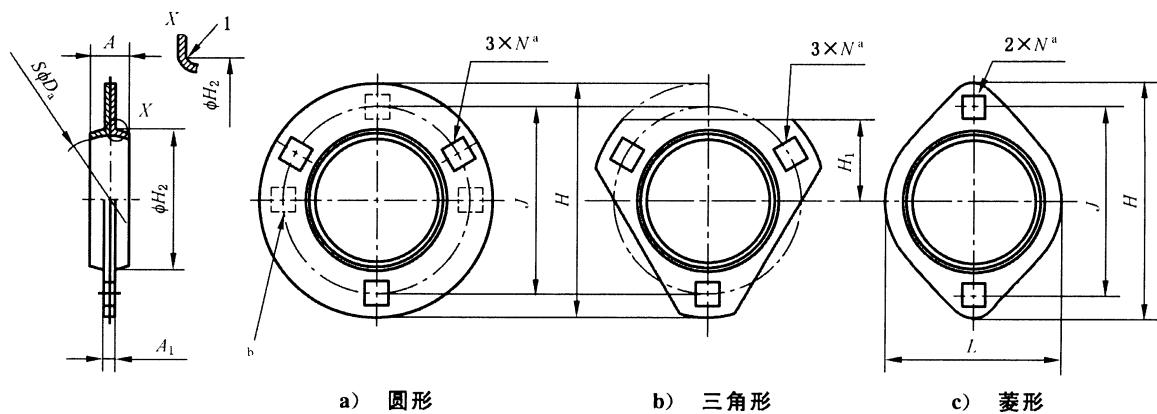


图 5 冲压立式座

表 9 冲压立式座——2 系列

单位为毫米

轴承座型号	$D_a$	$L$	$A$	$J$	$H$	$H_1$	$N$
		max	max			max	
PP 203	40	87	26	68	22.2	4	9.5
PP 204	47	99	33	76	25.4	4	9.5
PP 205	52	109	33	86	28.6	4.5	11.5
PP 206	62	119	39	95	33.3	4.5	11.5
PP 207	72	130	43	106	39.7	5	11.5
PP 208	80	148	43	120	43.7	5	13
PP 209	85	156	45	128	46.8	6	13



说明:

1——平面极限。

<sup>a</sup> 这些孔可选择直径等于  $N$  的圆孔。

<sup>b</sup>  $D_a \geq 80$  mm 的轴承座应设置四个螺栓孔。

图 6 冲压凸缘座,圆形、三角形和菱形

表 10 冲压凸缘座,圆形、三角形和菱形——2 系列

单位为毫米

轴承座型号			$D_s$	$H$	$L$	$A$	$J$	$A_1$	$H_1$	$H_2$	$N$
冲压圆形座	冲压三角形座	冲压菱形座		max	max	max		max	max	max	
PF 203	PFT 203	PFL 203	40	82	60	15	63.5	4.5	29	49	7.1
PF 204	PFT 204	PFL 204	47	91	68	17	71.5	4.5	34	56	9
PF 205	PFT 205	PFL 205	52	96	72	19	76	4.5	36	61	9
PF 206	PFT 206	PFL 206	62	114	85	20	90.5	5.5	41	72	11
PF 207	PFT 207	PFL 207	72	127	95	23	100	5.5	45	81	11
PF 208	—	PFL 208	80	149	104	23	119	7	—	91	13.5
PF 209	—	—	85	150	—	23	120.5	7	—	98	13.5
PF 210	—	—	90	157	—	25	127	8	—	102	13.5
PF 211	—	—	100	168	—	26	138	8	—	113	13.5
PF 212	—	—	110	177	—	28	148	8	—	122	13.5



附 录 A  
(规范性附录)  
铸造方形座(F200型)外形尺寸

## A.1 符号

铸造方形座的符号见图 2 和表 A.1。

## A.2 外形尺寸

铸造方形座(F200型)的外形尺寸见表 A.1。

表 A.1 铸造方形座(F200型)

单位为毫米

轴承座型号	$D_a$	$L$	$A$	$J$	$A_1$	$A_2$	$N$
F 203	40	76	24.5	54	11	15	11.5
F 204	47	86	25.5	63.5	11	15	11.5
F 205	52	95	27	70	13	16	11.5
F 206	62	108	31	82.5	13	18	11.5
F 207	72	117	34	92	15	19	14
F 208	80	130	36	101.5	15	21	14
F 209	85	137	38	105	16	22	16
F 210	90	143	40	111	16	22	18
F 211	100	162	43	130	18	25	18
F 212	110	175	48	143	18	29	18
F 213	120	187	50	149.5	22	30	18
F 214	125	193	54	152	22	31	18
F 215	130	200	56	159	22	34	18
F 216	140	208	57	165	22	34	22
F 217	150	220	63	175	24	36	23
F 218	160	235	68	187	25	40	23
F 220	180	265	70	210	25	44	27

**附录 B**  
(规范性附录)  
**铸造菱形座(FL200 型)外形尺寸**

**B.1 符号**

铸造菱形座的符号见图 3 和表 B.1。

**B.2 外形尺寸**

铸造菱形座(FL200 型)的外形尺寸见表 B.1。

**表 B.1 铸造菱形座(FL200 型)**

单位为毫米

轴承座型号	$D_0$	$H$	$L$	$A$	$J$	$A_1$	$A_2$	$N$
FL 203	40	99	57	24.5	76.5	11	15	11.5
FL 204	47	113	60	25.5	90	11	15	11.5
FL 205	52	130	68	27	99	13	16	11.5
FL 206	62	148	80	31	116.5	13	18	11.5
FL 207	72	161	90	34	130	14	19	14
FL 208	80	175	100	36	143.5	14	21	14
FL 209	85	188	108	38	148.5	16	22	18
FL 210	90	197	115	40	157	16	22	18
FL 211	100	224	130	43	184	18	25	18
FL 212	110	250	140	48	202	18	29	18
FL 213	120	258	155	50	210	20	30	23
FL 214	125	265	160	54	216	20	31	23
FL 215	130	275	164	55	225	22	34	23
FL 216	140	290	180	58	233	22	34	25
FL 217	150	305	190	63	248	22	36	25
FL 218	160	320	205	68	265	23	40	25

附录 C  
 (规范性附录)  
 铸造凸台圆形座外形尺寸

C.1 符号

铸造凸台圆形座的符号见图 C.1 和表 C.1。

$A$ : 宽度

$A_1$ : 安装平面到顶面的距离

$A_2$ : 安装平面到轴承座球面中心的距离

$D_1$ : 凸台直径

$D_2$ : 外径

$D_a$ : 轴承座球面直径

$H_1$ : 凸缘高度

$J$ : 螺栓孔中心距

$L$ : 凸台高度

$N$ : 螺栓孔直径

$P$ : 螺栓孔节圆直径

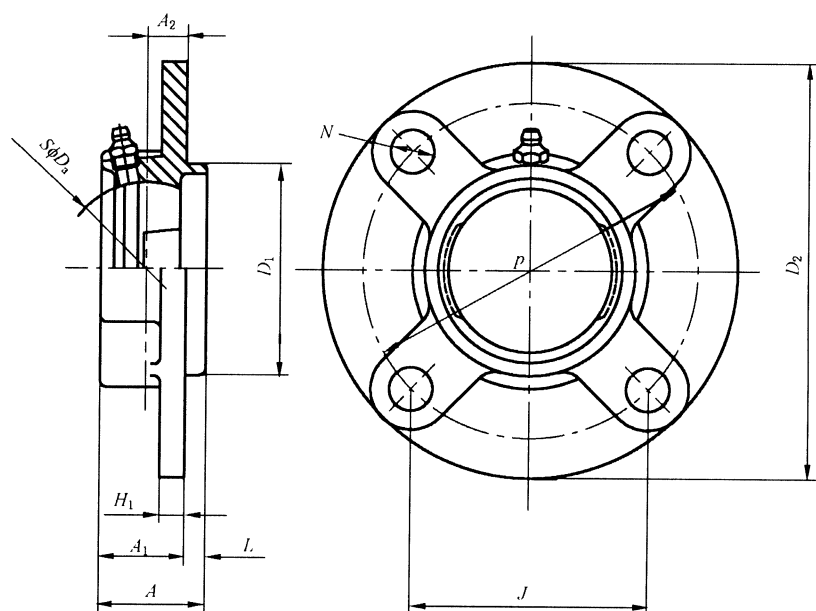


图 C.1 铸造凸台圆形座

C.2 外形尺寸

铸造凸台圆形座(FC200 型)外形尺寸见表 C.1。

表 C.1 铸造凸台圆形座(FC200 型)

单位为毫米

轴承座型号	$D_a$	$D_1$	$L$	$D_2$	$A_2$	$P$	$A$	$H_1$	$N$	$J$	$A_1$
FC 203	40	58	4	97	9	75	23	6	12	53	19
FC 204	47	62	5	100	10	78	25.5	7	12	55.1	20.5
FC 205	52	70	6	115	10	90	27	7	12	63.6	21
FC 206	62	80	8	125	10	100	31	8	12	70.7	23
FC 207	72	90	8	135	11	110	34	9	14	77.8	26
FC 208	80	100	10	145	11	120	36	9	14	84.8	26
FC 209	85	105	12	160	10	132	38	14	16	93.3	26
FC 210	90	110	12	165	10	138	40	14	16	97.6	28
FC 211	100	125	12	185	13	150	43	15	19	106.1	31
FC 212	110	135	12	195	17	160	48	15	19	113.1	36
FC 213	120	145	14	205	16	170	50	15	19	120.2	36
FC 214	125	150	14	215	17	177	54	18	19	125.1	40
FC 215	130	160	16	220	18	184	56	18	19	130.1	40
FC 216	140	170	16	240	18	200	58	18	23	141.4	42
FC 217	150	180	18	250	18	208	63	20	23	147.1	45
FC 218	160	190	18	265	22	220	68	20	23	155.5	50

**附录 D**  
(规范性附录)  
**铸造环形座外形尺寸**

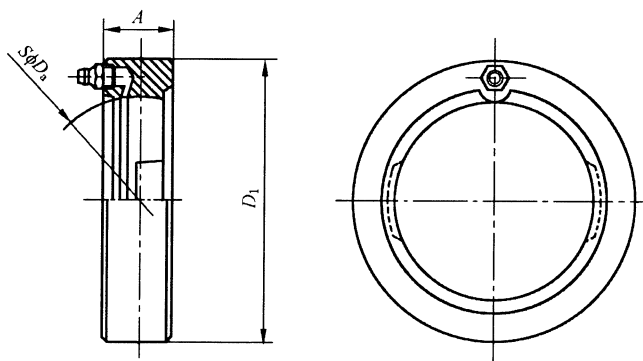
**D.1 符号**

铸造环形座的符号见图 D.1 和表 D.1、表 D.2。

$D_s$ : 轴承座球面直径

$D_1$ : 外径

$A$ : 宽度



**图 D.1 铸造环形座**

**D.2 外形尺寸**

铸造环形座(C200型、C300型)外形尺寸见表 D.1、表 D.2。

**表 D.1 铸造环形座(C200型)**

单位为毫米

轴承座型号	$D_s$	$D_1$	$A$
C 203	40	67	20
C 204	47	72	20
C 205	52	80	22
C 206	62	85	27
C 207	72	90	28
C 208	80	100	30
C 209	85	110	31
C 210	90	120	33
C 211	100	125	35
C 212	110	130	38
C 213	120	140	40
C 214	125	150	44
C 215	130	160	44
C 216	140	170	48

表 D.2 铸造环形座(C300 型)

单位为毫米

轴承座型号	$D_a$	$D_1$	A
C 305	62	90	26
C 306	72	100	28
C 307	80	110	32
C 308	90	120	34
C 309	100	130	38
C 310	110	140	40
C 311	120	150	44
C 312	130	160	46
C 313	140	170	50
C 314	150	180	52
C 315	160	190	55
C 316	170	200	60
C 317	180	215	64
C 318	190	225	66
C 319	200	240	72
C 320	215	260	75
C 321	225	260	75
C 322	240	300	80
C 324	260	320	90
C 326	280	340	100
C 328	300	360	100