



中华人民共和国国家标准

GB/T 880—2008
代替 GB/T 880—1986

无头销轴

Clevis pins without head

(ISO 2340:1986, MOD)

2008-08-25 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准是国家标准“销”产品系列标准之一。该系列包括：

- a) 开口销:GB/T 91;
- b) 圆锥销:GB/T 117、GB/T 118、GB/T 877 和 GB/T 881;
- c) 圆柱销:GB/T 119.1、GB/T 119.2、GB/T 120.1、GB/T 120.2 和 GB/T 878;
- d) 销轴:GB/T 880 和 GB/T 882;
- e) 弹性销:GB/T 879.1、GB/T 879.2、GB/T 879.3、GB/T 879.4 和 GB/T 879.5;
- f) 槽销:GB/T 13829.1、GB/T 13829.2、GB/T 13829.3、GB/T 13829.4、GB/T 13829.5、GB/T 13829.6、GB/T 13829.7、GB/T 13829.8 和 GB/T 13829.9。

本标准修改采用 ISO 2340:1986《无头销轴》(英文版),主要修改如下:

- 在引用文件中,用我国标准代替国际标准(第 2 章);
- ISO 2340 未规定包装技术要求,本标准予以规定(见表 2);
- ISO 2340 未规定简化标记,本标准按 GB/T 1237 给出简化的标记(见 5.2)。

本标准代替 GB/T 880—1986《带孔销》。

本标准与 GB/T 880—1986 相比主要变化如下:

- 标准(产品)名称改为“无头销轴”;
- 规定两种型式,A 型“无开口销孔”,B 型“带开口销孔”(见图 1);
- 增加:用于铁路和开口销承受交变横向力的场合,推荐采用表 1 规定的下一档较大的开口销及相应的孔径(见图 1);
- 增加公称直径规格:24 mm、27 mm、30 mm、33 mm、36 mm、40 mm、45 mm、50 mm、55 mm、60 mm、70 mm、80 mm、90 mm 和 100 mm,取消公称直径规格:25 mm(见表 1);
- 对公称直径增加由供需双方协议可采用的公差为:a11、c11 和 f8 等;
- 由表 2 代替引用 GB/T 121《销 技术条件》的规定;
- 不规定材料牌号,仅规定材料类别及硬度(见表 2)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本标准负责起草单位:中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位:浙江高强度紧固件厂。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 880—67、GB 880—76、GB 880—86。

无头销轴

1 范围

本标准规定了公称直径 $d=3\text{ mm}\sim 100\text{ mm}$ 的无头销轴。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 90.1 紧固件 验收检查(GB/T 90.1—2002, idt ISO 3269:2000)

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 91 开口销(GB/T 91—2000, eqv ISO 1234:1997)

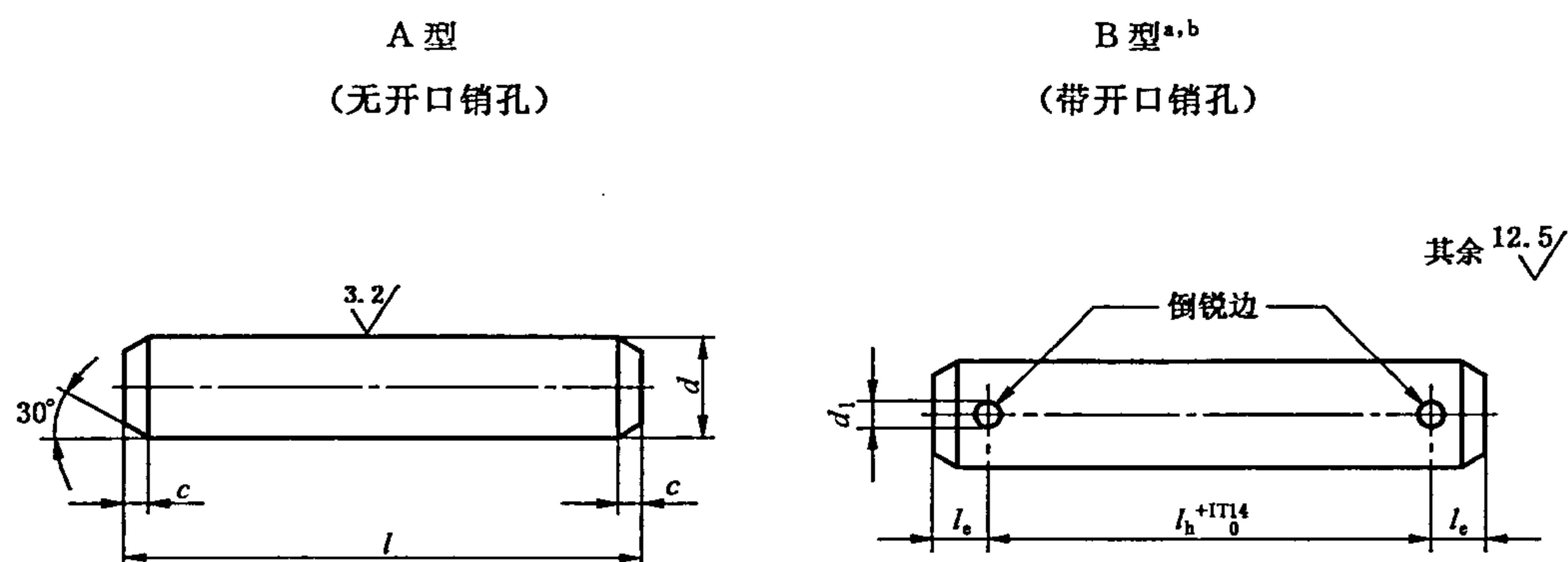
GB/T 1237 紧固件标记方法(GB/T 1237—2000, eqv ISO 8991:1986)

GB/T 5267.1 紧固件 电镀层(GB/T 5267.1—2002, idt ISO 4042:1999)

GB/T 11376 金属的磷酸盐转化膜(GB/T 11376—1997, eqv ISO 9717:1990)

3 尺寸

无头销轴型式尺寸见图 1 和表 1。



注: 用于铁路和开口销承受交变横向力的场合, 推荐采用表 1 规定的下一档较大的开口销及相应的孔径。

^a 其余尺寸、角度和表面粗糙度值见 A 型。

^b 某些情况下, 不能按 $l-l_0$ 计算 l_h 尺寸, 所需要的尺寸应在标记(见第 5 章)中注明, 但不允许 l_h 尺寸小于表 1 规定的数值。

图 1

表 1

单位为毫米

d	$h11^a$	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18
d_1	H13 ^b	0.8	1	1.2	1.6	2	3.2	3.2	4	4	5
c	max	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3
l_c	min	1.6	2.2	2.9	3.2	3.5	4.5	5.5	6	6	7
l^c											
公称	min	max									
6	5.75	6.25									
8	7.75	8.25									
10	9.75	10.25									
12	11.5	12.5									
14	13.5	14.5									
16	15.5	16.5									
18	17.5	18.5	商								
20	19.5	20.5									
22	21.5	22.5									
24	23.5	24.5									
26	25.5	26.5									
28	27.5	28.5	品								
30	29.5	30.5									
32	31.5	32.5									
35	34.5	35.5									
40	39.5	40.5	长								
45	44.5	45.5									
50	49.5	50.5									
55	54.25	55.75									
60	59.25	60.75	度								
65	64.25	65.75									
70	69.25	70.75									
75	74.25	75.75									
80	79.25	80.75									
85	84.25	85.75	范								
90	89.25	90.75									
95	94.25	95.75									
100	99.25	100.75									
120	119.25	120.75									
140	139.25	140.75	围								
160	159.25	160.75									
180	179.25	180.75									
200	199.25	200.75									

表 1 (续)

单位为毫米

d	h_{11}^a	20	22	24	27	30	33	36	40
d_1	H13 ^b	5	5	6.3	6.3	8	8	8	8
c	max	4	4	4	4	4	4	4	4
l_c	min	8	8	9	9	10	10	10	10
l^c									
公称	min	max							
40	39.5	40.5							
45	44.5	45.5							
50	49.5	50.5	商						
55	54.25	55.75							
60	59.25	60.75		品					
65	64.25	65.75							
70	69.25	70.75			长				
75	74.25	75.75							
80	79.25	80.75				度			
85	84.25	85.75							
90	89.25	90.75					范		
95	94.25	95.75							
100	99.25	100.75							
120	119.25	120.75						围	
140	139.25	140.75							
160	159.25	160.75							
180	179.25	180.75							
200	199.25	200.75							

表 1 (续)

单位为毫米

d	h_{11}^a	45	50	55	60	70	80	90	100
d_1	H13 ^b	10	10	10	10	13	13	13	13
c	max	4	4	6	6	6	6	6	6
l_c	min	12	12	14	14	16	16	16	16
l^c									
公称	min	max							
90	89.25	90.75							
95	94.25	95.75							
100	99.25	100.75	商						
120	119.25	120.75	品						
140	139.25	140.75	长						
160	159.25	160.75	度						
180	179.25	180.75	范						
200	199.25	200.75	围						
<p>^a 其他公差,如 a_{11}、c_{11}、f_8 应由供需双方协议。</p> <p>^b 孔径 d_1 等于开口销的公称规格(见 GB/T 91)。</p> <p>^c 公称长度大于 200 mm,按 20 mm 递增。</p>									

4 技术条件和引用标准

技术条件和引用标准见表 2。

表 2

材 料	钢:易切钢;硬度:125 HV~245 HV; 其他材料由供需双方协议
表面质量	零件质量应均匀一致,而不允许有不规则的或有害的缺陷; 销的任何部位不得有毛刺
表面处理	氧化; 磷化(按 GB/T 11376); 镀锌铬酸盐转化膜(按 GB/T 5267.1); 其他表面镀层或表面处理应由供需双方协议; 所有公差仅适用于涂、镀前的公差
验收及包装	GB/T 90.1、GB/T 90.2

5 标记

5.1 标记方法

标记方法按 GB/T 1237 规定。

5.2 标记示例

公称直径 $d=20$ mm、长度 $l=100$ mm、由易切钢制造的硬度为 125 HV~245 HV、表面氧化处理的 B 型无头销轴的标记:

销 GB/T 880 20×100

开口销孔为 6.3 mm,其余要求与上述示例相同的无头销轴的标记:

销 GB/T 880 20×100×6.3

孔距 $l_h=80$ mm、开口销孔为 6.3 mm,其余要求与上述示例相同的无头销轴的标记:

销 GB/T 880 20×100×6.3×80

孔距 $l_h=80$ mm,其余要求与上述示例相同的无头销轴的标记:

销 GB/T 880 20×100×80

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
无 头 销 轴
GB/T 880—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

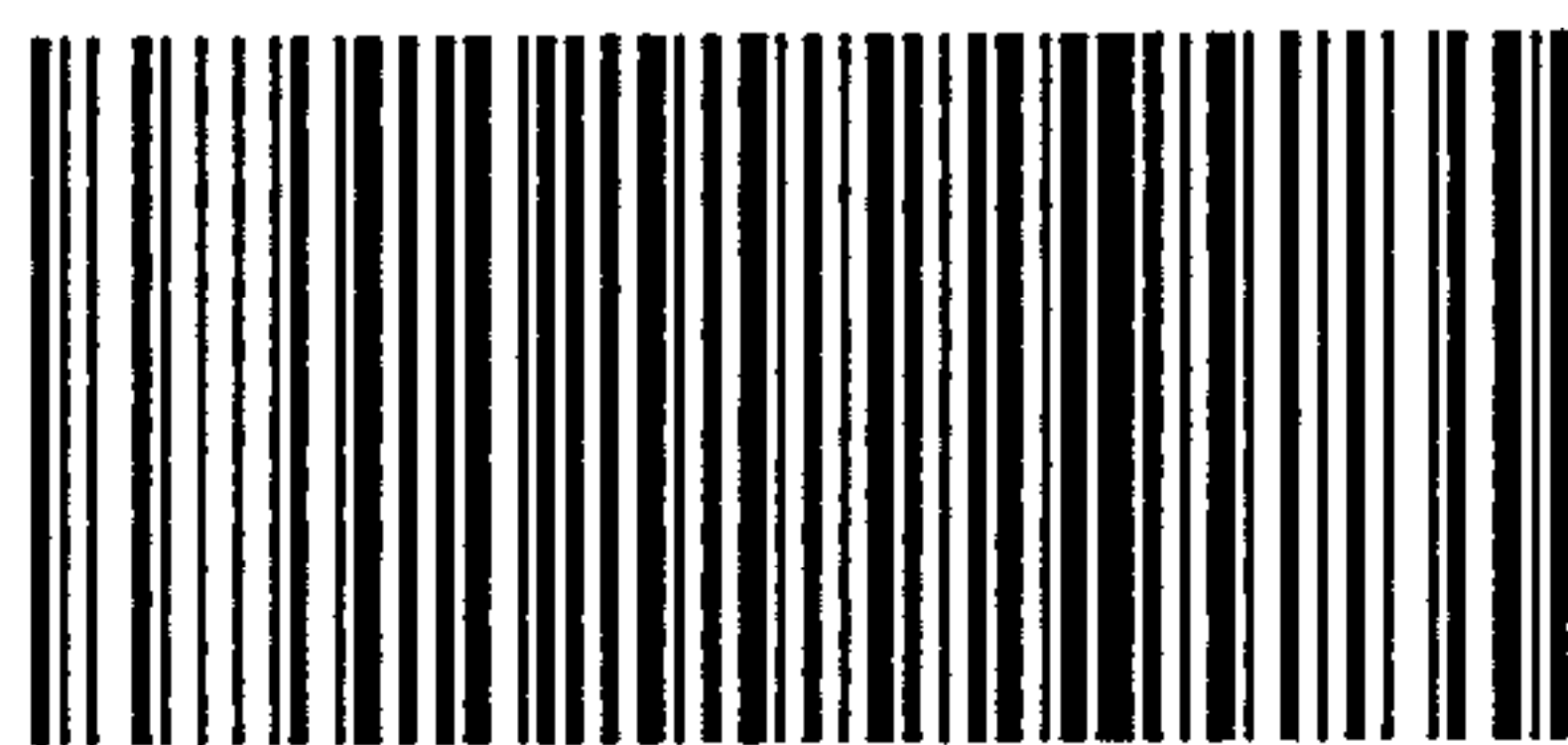
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2008年12月第一版 2008年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-34871

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 880—2008