

螺钉锁紧挡圈

Lock ring with screw

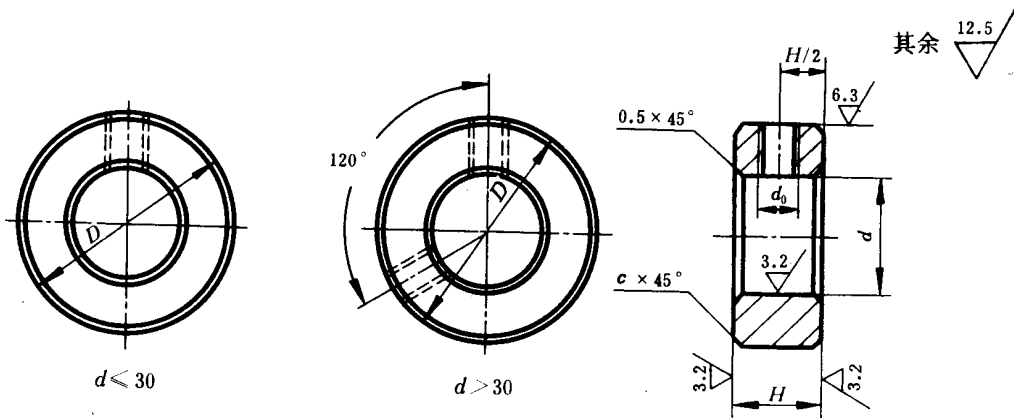
1 引言

本标准适用于在轴上固定零（部）件时用螺钉锁紧的挡圈。
 本标准规定了公称直径 $d = 8 \sim 200\text{mm}$ 的螺钉锁紧挡圈。

2 引用标准

GB 959.3-86 挡圈技术条件一切制挡圈。

3 尺寸



GB 884—86

mm

公称直径 d		H		D	d_0	c	螺钉GB 71—85 (推荐)
基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差				
8	+0.036 0	10	0 -0.36	20	M 5	0.5	M 5 × 8
(9)		10		22			
10		10		25			
12	+0.043 0	10	0 -0.43	28	M 6	1	M 6 × 10
(13)		10		30			
14		12		32			
(15)		12		35			
16		12		38			
17	+0.052 0	12	0 -0.43	42	M 8	1	M 8 × 12
18		12		45			
(19)		12		48			
20		14		52			
22		14		56			
25	+0.062 0	14	0 -0.52	62	M 10	1	M 10 × 16
28		14		70			
30		14		80			
32		16		85			
35		16		90			
40	+0.074 0	16	0 -0.52	95	M 10	1	M 10 × 20
45		18		100			
50		18		110			
55		18		115			
60		20					
65	+0.074 0	20	0 -0.52		M 12	1	M 12 × 25
70		20					
75		22					
80		22					

续表

mm

公称直径 d		H		D	d_0	c	螺钉 GB 71—85 (推荐)
基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差				
85	+0.087 0	22	0 -0.52	120	M12	1	M12×25
90		22		125			
95		25		130			
100		25		135			
105		25		140			
110		30		150			
115		30		155			
120		30		160			
(125)	+0.1 0	30	0 -0.52	165	M12	1.5	M12×25
130		30		170			
(135)		30		175			
140		30		180			
(145)		30		190			
150		30		200			
160		30		210			
170		30		220			
180		30		230			
190		+0.115 0		30			
200	30		250				

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件按GB 959.3—86规定

5 标记

公称直径 $d=20\text{mm}$ 、材料为A3、不经表面处理的螺钉锁紧挡圈的标记示例：
挡圈GB 884—86—20

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，上海市标准件公司、上海市标准件技术研究所参加起草。