

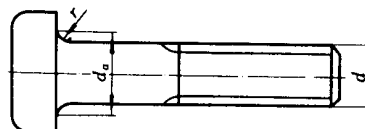
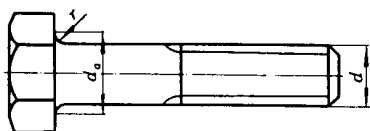
螺栓和螺钉的头下圆角半径

Radii under the head of bolts and screws

1 引言

本标准等效采用相应的国际标准ISO 885—1976《米制普通螺栓和螺钉一头下圆角半径》。
本标准规定了普通螺栓和螺钉的头下圆角半径，适用于标准的和非标准的紧固件。

2 尺寸



mm

螺纹直径	r min	d_a max	
	A、B级	A级	B、C级
1.6	0.1	2	—
2	0.1	2.6	—
2.2	0.1	2.8	—
2.5	0.1	3.1	—
3	0.1	3.6	—
3.5	0.1	4.1	—
4	0.2	4.7	—
4.5	0.2	5.2	—
5	0.2	5.7	6.0
6	0.25	6.8	7.2
7	0.25	7.8	8.2
8	0.4	9.2	10.2
10	0.4	11.2	12.2
12	0.6	14.2	15.2
14	0.6	16.2	17.2
16	0.6	18.2	19.2

mm

螺纹直径	r min	d_a max	
	A、B级	A级	B、C级
39	1	42.4	45.4
42	1.2	45.6	48.6
45	1.2	48.6	52.6
48	1.6	52.6	56.6
52	1.6	56.8	62.6
56	2	63	67
60	2	67	71
64	2	71	75
-	-	-	-
68	2	75	79
72	2	79	83
76	2	83	87
80	2	87	92
85	2	92	97
90	2.5	97	102
95	2.5	102	108
100	2.5	108	113

GB 3105-82

续表				续表			
mm				mm			
螺纹直径	r min	d_a max		螺纹直径	r min	d_a max	
	A、B级	A级	B、C级		A、B级	A级	B、C级
18	0.6	20.2	21.2	105	2.5	113	118
20	0.8	22.4	24.4	110	2.5	118	123
22	0.8	24.4	26.4	115	2.5	123	128
24	0.8	26.4	28.4	120	2.5	128	133
27	1	30.4	32.4	125	2.5	133	138
30	1	33.4	35.4	130	2.5	138	145
33	1	36.4	38.4	140	2.5	148	156
36	1	39.4	42.4	150	2.5	159	166

注：① d_a 是头部支承面与圆角 r 交接的过渡圆直径。

② A、B和C级系产品等级，按GB 3103.1-82的规定。

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。

本标准于1982年5月首次发布。

本标准于1988年4月确认。