

十字槽盘头自攻锁紧螺钉

Cross recessed pan head thread forming screws

1 引言

本标准规定了螺纹规格为M 2 ~ M 6的十字槽盘头自攻锁紧螺钉。

2 引用标准

- GB 6559—86 《自攻锁紧螺钉的螺杆 粗牙普通螺纹系列》
- GB 3098.7—86 《紧固件机械性能 自攻锁紧螺钉 粗牙普通螺纹系列》
- GB 944.1—85 《螺钉用十字槽》
- GB 3103.1—82 《紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母》
- GB 5267—85 《螺纹紧固件电镀层》
- GB 5779.1—86 《紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—一般要求》
- GB 90—85 《紧固件验收检查、标志与包装》

3 尺寸

按图及表 1 规定。

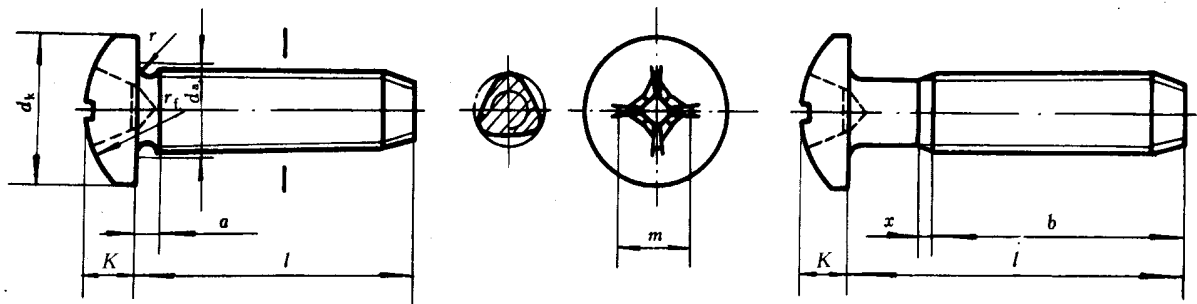


表 1

mm

螺纹规格		M 2	M 2.5	M 3	M 4	M 5	M 6	
P		0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	
a	max	0.8	0.9	1	1.4	1.6	2	
b	min	10	12	18	24	30	35	
d_a	max	2.6	3.1	3.6	4.7	5.7	6.8	
d_k	max	4	5	5.6	8	9.5	12	
	min	3.7	4.7	5.3	7.64	9.14	11.57	
k	max	1.6	2.1	2.4	3.1	3.7	4.6	
	min	1.46	1.96	2.26	2.92	3.52	4.30	
r	min	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	
r_f	≈	3.2	4	5	6.5	8	10	
十字槽 (H型)	槽号 No	0	1		2		3	
	m 参考	1.9	2.7	3	4.4	4.9	6.9	
	插入 深度	min	0.9	1.15	1.4	1.9	2.4	3.1
		max	1.2	1.55	1.8	2.4	2.9	3.6
x	max	1	1.1	1.25	1.75	2	2.5	
公 称	l							
	min	max						
4	3.7	4.3						
5	4.7	5.3	商					
6	5.7	6.3						
8	7.7	8.3		品				
10	9.7	10.3						
12	11.6	12.4			规			
(14)	13.6	14.4						
16	15.6	16.4				格		
20	19.6	20.4						
25	24.6	25.4					范	
30	29.6	30.4						
35	34.5	35.5					围	
40	39.5	40.5						

注：① 尽可能不采用括号内的规格。

② P ——螺距。

③ 公称长度在虚线以上的螺钉，制出全螺纹 ($b = l - a$)。

4 技术条件

按表 2 规定。

表 2

螺 杆 尺 寸		GB 6559—86
机 械 性 能	等 级	A、B
	标 准	GB 3098.7—86
公 差	产 品 等 级	A
	标 准	GB 3103.1—82
十 字 槽		H型 GB 944.1—85
表 面 处 理		镀锌钝化 GB 5267—85
表 面 缺 陷		GB 5779.1—86
验 收 及 包 装		GB 90—85

5 标记

螺纹规格为M 5、公称长度 $l = 20\text{mm}$ 、性能等级为B级、表面镀锌钝化的十字槽盘头自攻锁紧螺钉的标记示例：

自攻螺钉 GB 6560—86 M 5 × 20

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。