

中华人民共和国国家标准

UDC 621.882

十字槽盘头自攻螺钉 和平垫圈组合件

GB 9074.18-88

Cross recessed pan head tapping screw
and plain washer assemblies

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为ST2.9~ST5.5的十字槽盘头自攻螺钉和平垫圈组合件。

2 引用标准

- GB 845 十字槽盘头自攻螺钉
- GB 944.1 螺钉用十字槽
- GB 9074.29 自攻螺钉组合件用平垫圈
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表1所示。

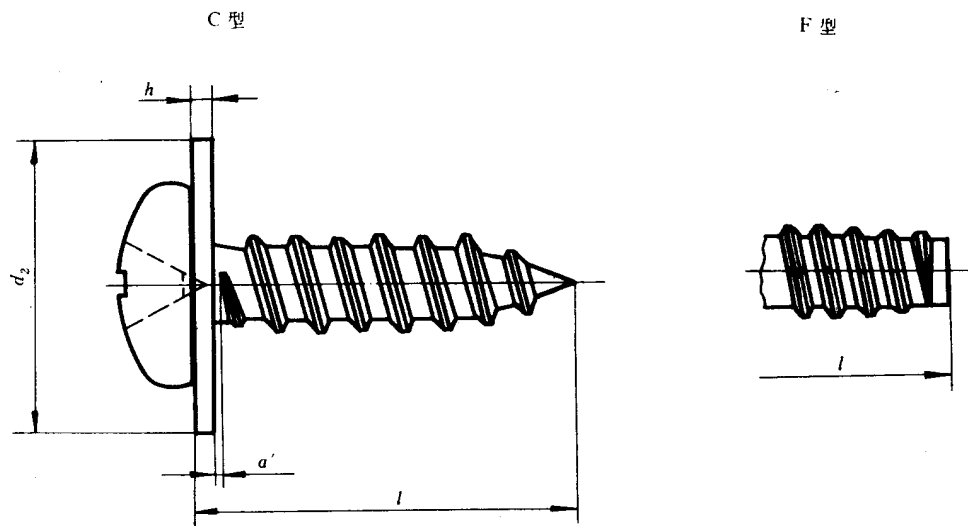


表 1

mm

螺 纹 规 格	ST2.9	ST3.5	ST4.2	ST4.8	ST5.5
a' max	1.1	1.3	1.4	1.6	1.8
h 公称	0.8	1.0	1.0	1.0	1.6
d_2 公称	6	8	9	10	12
l 公 称					
9.5					
13	通				
16		用			
19			规		
22				格	
25				范	
32					围
38					
45					
50					

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

项 目	标 准	自 攻 螺 钉	垫 圈
		GB 845	GB 9074.24
十 字 槽		H 型 GB 944.1	—
表 面 处 理		① 镀锌钝化 GB 5267 ② 氧化	
其他技术要求		垫圈应能自由转动而不脱落	
验收及包装		GB 90	

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 ST3.5、公称长度 $l = 16\text{mm}$ 、镀锌钝化、C 型的十字槽盘头自攻螺钉和平垫圈组合件

