

六角头自攻锁紧螺钉

GB 6563—86

Hexagon head thread forming screws

1 引言

本标准规定了螺纹规格为M 5 ~ M12的六角头自攻锁紧螺钉。

2 引用标准

- GB 6559—86《自攻锁紧螺钉的螺杆 粗牙普通螺纹系列》
- GB 3098.7—86《紧固件机械性能 自攻锁紧螺钉 粗牙普通螺纹系列》
- GB 3104—82《紧固件六角产品的对边宽度》
- GB 3103.1—82《紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母》
- GB 5267—85《螺纹紧固件电镀层》
- GB 5779.1—86《紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—一般要求》
- GB 90—85《紧固件验收检查、标志与包装》

3 尺寸

按图及表1规定。

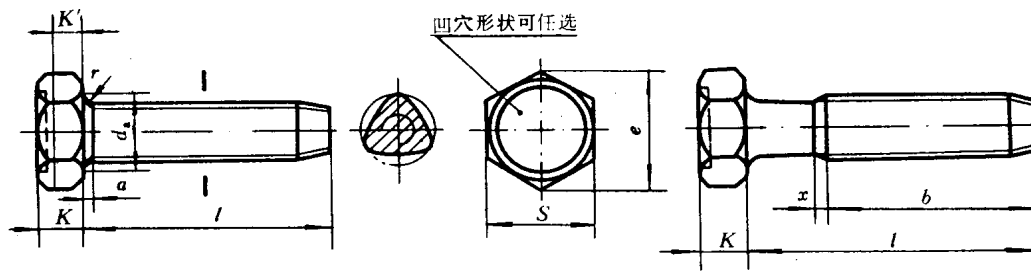


表 1

mm

螺 纹 规 格		M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
<i>P</i>		0.8	1	1.25	1.5	1.75
<i>a</i>	max	2.4	3	3.75	4.5	5.25
<i>b</i>	min	30	35	35	35	35
<i>d_a</i>	max	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7
<i>s</i>	max	8	10	13	16	18
	min	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73
<i>e</i>	min	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03
<i>k</i>	公称	3.5	4	5.3	6.4	7.5
	min	3.35	3.85	5.15	6.22	7.32
	max	3.65	4.15	5.45	6.58	7.68
<i>k'</i>	min	2.28	2.63	3.54	4.28	5.05
<i>r</i>	min	0.2	0.25	0.4	0.4	0.5
<i>x</i>	max	2	2.5	3.2	3.8	4.4
公 称	<i>l</i>					
	min	max				
10	9.7	10.3				
12	11.6	12.4				
(14)	13.6	14.4	商			
16	15.6	16.4				
20	19.5	20.4		品		
25	24.5	25.4				
30	29.5	30.4			规	
35	34.5	35.5				
40	39.5	40.5			格	
45	44.5	45.5				
50	49.5	50.5				
(55)	54.4	55.6				范
60	59.4	60.6				
(65)	64.4	65.6				围
70	69.4	70.6				
80	79.4	80.6				

注：① 尽可能不采用括号内的规格。

② *P*——螺距。

③ 公称长度在虚线以上的螺钉，制出全螺纹 ($b = l - a$)。

4 技术条件

按表 2 规定。

表 2

螺 杆 尺 寸		GB 6559—86
机械性能	等 级	A、B
	标 准	GB 3098.7—86
公 差	产品等级	A
	标 准	GB 3103.1—82
表 面 处 理		镀锌钝化 GB 5267—85
表 面 缺 陷		GB 5779.1—86
验 收 及 包 装		GB 90—85

5 标记

螺纹规格为 M 5、公称长度 $l = 20\text{mm}$ 、性能等级为 B 级、表面镀锌钝化的六角头自攻锁紧螺钉的标记示例：

自攻螺钉 GB 6563—86 M 5 × 20

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。