

中华人民共和国国家标准

UDC 621.882

十字槽沉头螺钉和 锥形锁紧垫圈组合件

GB 9074.9—88

Cross recessed countersunk head screw
and countersunk serrated external toothed
lock washer assemblies

1 主题内容

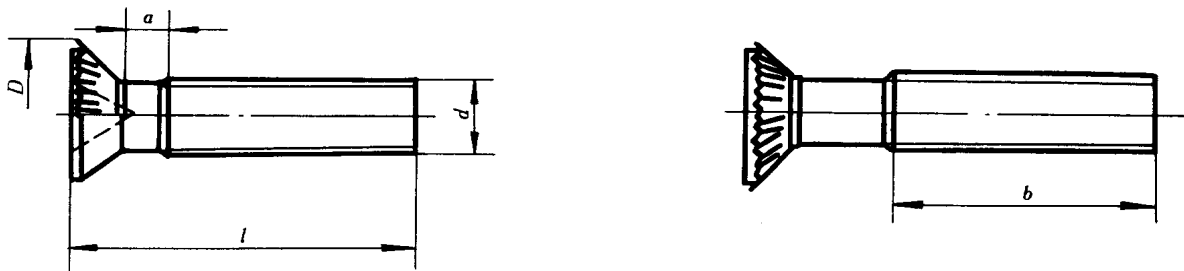
本标准规定了螺纹规格为 M 3 ~ M 8 的十字槽沉头螺钉和锥形锁紧垫圈组合件。

2 引用标准

- GB 819 十字槽沉头螺钉
- GB 944.1 螺钉用十字槽
- GB 9074.28 组合件用锥形锁紧垫圈
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。



GB 9074.9—88

表 1

mm

螺 纹 规 格 d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
a max	1.0	1.4	1.6	2.0	2.5
b min	25	38	38	38	38
D ≈	6.0	8.0	9.8	11.8	15.3
l 公 称					
8					
10					
12	通				
(14)		用			
16		规			
20			格		
25			范		
30				围	
35					
40					
45					
50					
(55)					
60					

注：① 尽可能不采用括号内的规格。

② 公称长度在虚线以上的螺钉，制出全螺纹。

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

项 目	标 准	
	螺 钉	垫 圈
	GB 819	GB 9074.28
十 字 槽	H型 GB 944.1	—
表 面 处 理	① 镀锌钝化 GB 5267 ② 氧化	
其 他 技 术 要 求	垫圈应能自由转动而不脱落	
验 收 及 包 装	GB 90	

注：除 a_{max} 外，其余按 GB 819 的规定。

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 $d = M 5$ 、公称长度 $l = 20mm$ 、性能等级为 4.8 级、表面镀锌钝化的十字槽沉头螺钉和锥形锁紧垫圈组合件的标记：

螺钉组合件 GB 9074.9 M 5 × 20

附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。