

开槽沉头自攻螺钉

Slotted countersunk head tapping screws

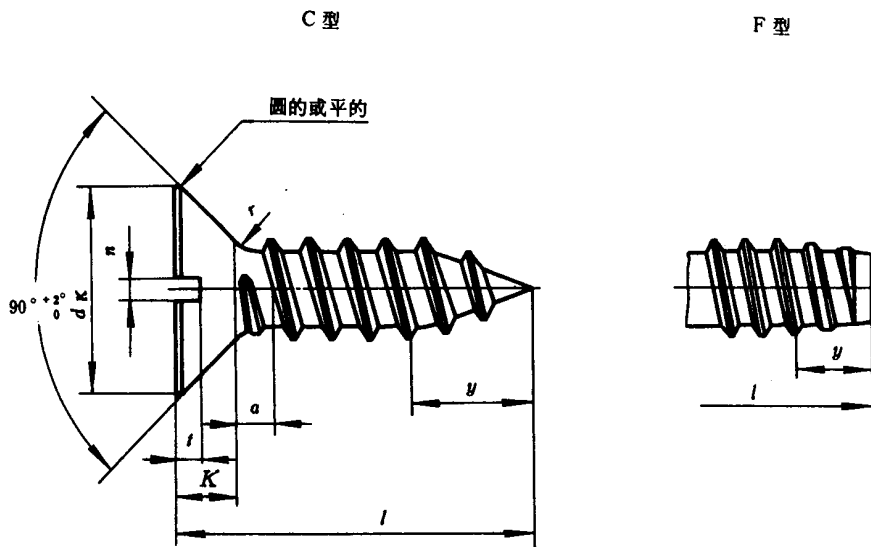
1 引言

本标准规定了螺纹规格为ST 2.2~ST 9.5的开槽沉头自攻螺钉。
本标准等效采用国际标准ISO 1482—1983《开槽沉头自攻螺钉》。

2 引用标准

- GB 5280—85《自攻螺钉用螺纹》；
- GB 3098.5—85《紧固件机械性能 自攻螺钉》；
- GB 3103.1—82《紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母》；
- GB 5279—85《沉头螺钉 头部形状和测量》；
- GB 5267—85《螺纹紧固件 电镀层》；
- GB 90—85《紧固件验收检查、标志与包装》。

3 尺寸



螺纹规格		ST 2.2	ST 2.9	ST 3.5	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3	ST 8	ST 9.5
P		0.8	1.1	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8	2.1	2.1
a	max	0.8	1.1	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8	2.1	2.1
d_k	理论值	4.4	6.3	8.2	9.4	10.4	11.5	12.6	17.3	20
	实际值	3.8	5.5	7.3	8.4	9.3	10.3	11.3	15.8	18.3
K	min	3.5	5.2	6.9	8	8.9	9.9	10.9	15.4	17.8
	max	1.1	1.7	2.35	2.6	2.8	3	3.15	4.65	5.25
n	公称	0.5	0.8	1	1.2	1.2	1.6	1.6	2	2.5
	min	0.56	0.86	1.06	1.26	1.26	1.66	1.66	2.06	2.56
	max	0.7	1	1.2	1.51	1.51	1.91	1.91	2.31	2.81
r	max	0.8	1.2	1.4	1.6	2	2.2	2.4	3.2	4
t	min	0.4	0.6	0.9	1	1.1	1.1	1.2	1.8	2
	max	0.6	0.85	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	2.3	2.6
y	C型	2	2.6	3.2	3.7	4.3	5	6	7.5	8
	F型	1.6	2.1	2.5	2.8	3.2	3.6	3.6	4.2	4.2

(参考)

续表

螺纹规格		mm												
		C 型		F 型		ST 2.2	ST 2.9	ST 3.5	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3	ST 8	ST 9.5
		min	max	min	max									
4.5	3.7	5.3	3.7	4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6.5	5.7	7.3	5.7	6.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9.5	8.7	10.3	8.7	9.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	12.2	13.8	12.2	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	15.2	16.8	15.2	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	18.2	19.8	18.2	19	—	—	—	—	商品	—	—	—	—	—
22	21.2	22.8	20.7	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	24.2	25.8	23.7	25	—	—	—	—	—	规格	—	—	—	—
32	30.7	33.3	30.7	32	—	—	—	—	—	—	—	范围	—	—
38	36.7	39.3	36.7	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	43.7	46.3	43.5	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	48.7	51.3	48.5	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

注：① P = 螺距。
 ② d_n 的理论值按 GB 5279—85 规定。
 ③ 表中带“—”标记的规格，不予制造。

4 技术条件

螺 纹		GB 5280—85
机械性能		GB 3098.5—85
公 差	产品等级	A
	标 准	GB 3103.1—82
沉头的测量		GB 5279—85
表面处理		镀锌钝化GB 5267—85
验收及包装		GB 90—85

5 标记

螺纹规格ST 3.5、公称长度 $l=16\text{mm}$ 、表面镀锌钝化的C型开槽沉头自攻螺钉的标记示例：
自攻螺钉GB 5283—85 - ST 3.5×16 - C

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。