

内六角花形圆柱头自攻锁紧螺钉

GB 6564—86

Hexagon lobular socket thread forming screws

1 引言

本标准规定了螺纹规格为M 6 ~ M12的内六角花形圆柱头自攻锁紧螺钉。

2 引用标准

- GB 6559—86 《自攻锁紧螺钉的螺杆 粗牙普通螺纹系列》
- GB 3098.7—86 《紧固件机械性能 自攻锁紧螺钉 粗牙普通螺纹系列》
- GB 6188—86 《紧固件用六角花形—T型》
- GB 3103.1—82 《紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母》
- GB 5267—85 《螺纹紧固件电镀层》
- GB 5779.1—86 《紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—一般要求》
- GB 90—85 《紧固件验收检查、标志与包装》

3 尺寸

按图及表 1 规定。

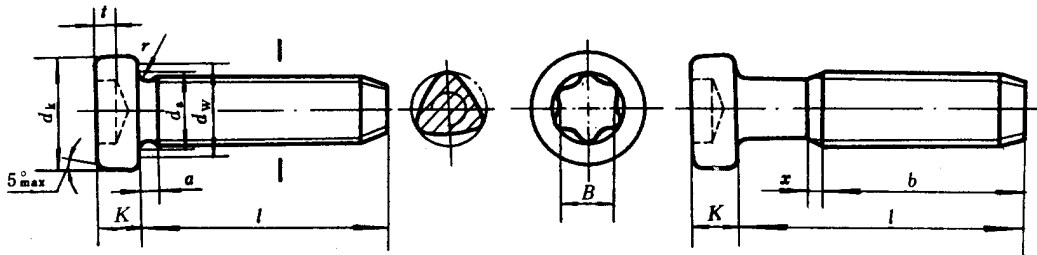


表 1

mm

螺 纹 规 格		M 6	M 8	M 10	M 12	
$P$		1	1.25	1.5	1.75	
$a$	max	2	2.5	3	3.5	
$b$	min	35	35	35	35	
$d_k$	max	10	13	16	18	
	min	9.78	12.73	15.73	17.73	
$d_a$	max	6.8	9.2	11.2	14.2	
$k$	max	3.9	5	6	7	
	min	3.6	4.7	5.7	6.64	
$r$	min	0.25	0.4	0.4	0.6	
六角 花 形	代 号		T 30	T 40	T 50	T 55
	$t$	max	2	2.6	3	3.8
		min	1.0	2.2	2.6	3.32
	$B$	max	4.15	5	6.62	8.2
$d_w$	min	9.38	12.33	15.33	17.23	
$x$	max	2.5	3.2	3.8	4.4	
公 称	$l$		商	品	规	格
	min	max				
12	11.6	12.4				
(14)	13.6	14.4				
16	15.6	16.4				
20	19.6	20.4				
25	24.6	25.4				
30	29.6	30.4				
35	34.5	35.5				
40	39.5	40.5				
45	44.5	45.5				
50	49.5	50.5				
(55)	54.4	55.6				
60	59.4	60.6				
(65)	64.4	65.6				
70	69.4	70.6				
80	79.4	80.6				围

注：① 尽可能不采用括号内的规格；

②  $P$ ——螺距；

③ 公称长度在虚线以上的螺钉、螺杆上制出全螺纹 ( $b = l - a$ )。

## 4 技术条件

按表 2 规定。

表 2

螺 杆 尺 寸		GB 6559—86
机械性能	等 级	A、B
	标 准	GB 3098.7—86
公 差	产品等级	A
	标 准	GB 3103.1—82
六 角 花 形		GB 6188—86
表 面 处 理		镀锌钝化 GB 5267—85
表 面 缺 陷		GB 5779.1—86
验 收 及 包 装		GB 90—85

## 5 标记

螺纹规格为 M 6、公称长度  $l = 30 \text{ mm}$ 、性能等级为 B 级、表面镀锌钝化的内六角花形圆柱头自攻锁紧螺钉的标记示例：

自攻螺钉 GB 6564—86 M 6 × 30

## 附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。