

十字槽半沉头自攻锁紧螺钉

Cross recessed raised countersunk head  
thread forming screws

1 引言

本标准规定了螺纹规格为M2.5~M6的十字槽半沉头自攻锁紧螺钉。

2 引用标准

- GB 6559—86《自攻锁紧螺钉的螺杆 粗牙普通螺纹系列》
- GB 3098.7—86《紧固件机械性能 自攻锁紧螺钉 粗牙普通螺纹系列》
- GB 944.1—85《螺钉用十字槽》
- GB 3103.1—82《紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母》
- GB 5279—85《沉头螺钉—头部形状和测量》
- GB 5267—85《螺纹紧固件电镀层》
- GB 5779.1—86《紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—一般要求》
- GB 90—85《紧固件验收检查、标志与包装》

3 尺寸

按图及表1规定。

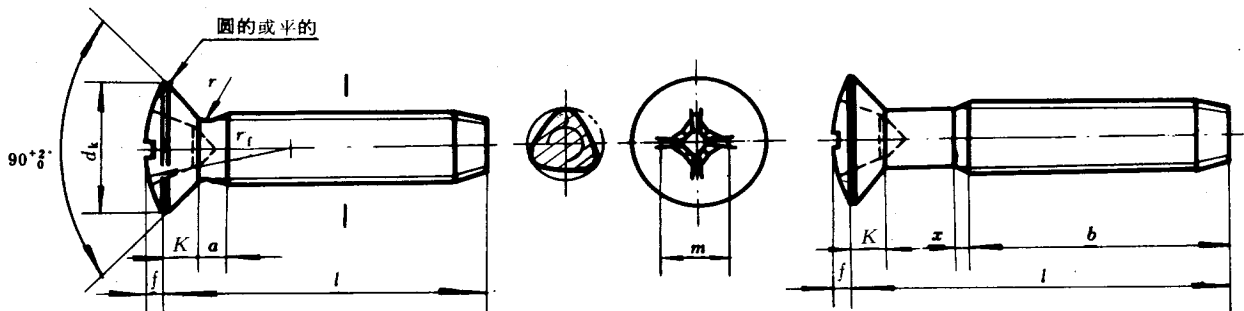


表 1

mm

螺 纹 规 格			M2.5	M 3	M 4	M 5	M 6
<i>P</i>			0.45	0.5	0.7	0.8	1
<i>a</i>	max		0.9	1	1.4	1.6	2
<i>b</i>	min		12	18	24	30	35
<i>d<sub>k</sub></i>	理论值	max	5.5	6.3	9.4	10.4	12.6
	实际值	max	4.7	5.5	8.4	9.3	11.3
		min	4.4	5.2	8	8.9	10.9
<i>f</i>	≈		0.6	0.7	1	1.2	1.4
<i>k</i>	max		1.5	1.65	2.7	2.7	3.3
<i>r</i>	max		0.6	0.8	1	1.3	1.5
<i>r<sub>f</sub></i>	≈		5	6	9.5	9.5	12
十字槽 (H型)	槽号	No	1		2		3
	<i>m</i>	参考	3	3.4	5.2	5.4	7.3
	插入 深度	min	1.5	1.8	2.7	2.9	3.5
		max	1.85	2.2	3.2	3.4	4
<i>x</i>	max		1.1	1.25	1.75	2	2.5
公 称	<i>l</i>						
	min	max					
6	5.7	6.3	商				
8	7.7	8.3					
10	9.7	10.3		品			
12	11.6	12.4		规			
(14)	13.6	14.4					
16	15.6	16.4			格		
20	19.6	20.4					
25	24.6	25.4				范	
30	29.6	30.4					
35	34.5	35.5					围
40	39.5	40.5					

注：① 尽可能不采用括号内的规格。

② *P*——螺距。

③ *d<sub>k</sub>*的理论值按GB 5279—85规定。

④ 公称长度在虚线以上的螺钉，制出全螺纹 [ $b = l - (k + a)$ ]。

## 4 技术条件

按表 2 规定。

表 2

螺 杆 尺 寸		GB 6559—86
机械性能	等 级	A、B
	标 准	GB 3098.7—86
公 差	产品等级	A
	标 准	GB 3103.1—82
十 字 槽		H型 GB 944.1—85
沉 头 的 测 量		GB 5279—85
表 面 处 理		镀锌钝化GB 5267—85
表 面 缺 陷		GB 5779.1—86
验 收 及 包 装		GB 90—85

## 5 标记

螺纹规格为M 5、公称长度 $l = 20\text{mm}$ 、性能等级为B级、表面镀锌钝化的十字槽半沉头自攻锁紧螺钉的标记示例：

自攻螺钉 GB 6562—86 M 5 × 20

## 附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。