

中华人民共和国国家标准

十字槽半沉头自钻自攻螺钉

GB/T 15856.3—1995

Cross recessed raised countersunk head
self-drilling tapping screws

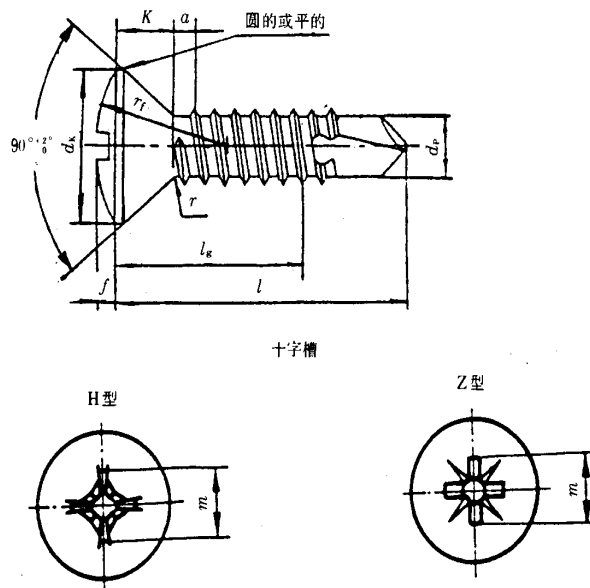
1 主题内容与适用范围

本标准规定了螺纹规格为 ST2.9~ST6.3 的十字槽半沉头自钻自攻螺钉。
这种自攻螺钉由钻头和螺杆两部分组成。装配时,先自钻出螺纹底孔,然后攻出内螺纹。

2 引用标准

- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装
- GB 944.1 螺钉用十字槽
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB/T 3098.11 紧固件机械性能 自钻自攻螺钉
- GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 5279 沉头螺钉 头部形状和测量
- GB 5280 自攻螺钉用螺纹

3 尺寸



注：① P ——螺距。

② 公称长度 l 应根据连接板的厚度、两板间的间隙或夹层厚度选择。

③ d_k 的理论值，按 GB 5279 规定。

④ 公称长度 $l \leq 38$ mm 的自攻螺钉，制出全螺纹； $l > 38$ mm 的自攻螺钉，其螺纹长度由供需双方协议。

⑤ $l > 50$ mm 的长度规格，由供需双方协议，但其长度规格应符合 $l = 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100$ mm。

4 技术条件

螺 纹	GB 5280	
机械性能	GB 3098.11	
公 差	产品等级	除第 3 章规定外，其余按 A 级
	标 准	GB 3103.1
十字槽	GB 944.1	
沉头的测量	GB 5279	
表面处理	①镀锌钝化 GB 5267 ②氧化 ③磷化	
验收及包装	GB 90	

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 的规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 ST4.2、公称长度 $l = 16$ mm、H 型槽、镀锌钝化的十字槽半沉头自钻自攻螺钉的标记：
自攻螺钉 GB/T 15856.3 ST 4.2×16

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所负责，北京潞港标准件有限公司、上海市紧固件和焊接材料技术研究所、上海标准件十厂和靖江金昌标准紧固件有限公司参加起草。