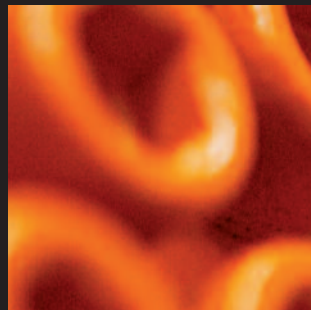
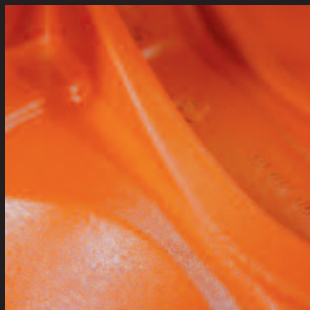


KUKA



APERÇU DE LA GAMME



»UNE SOLUTION ADAPTEE A VOS BESOINS

Robots industriels, commandes, logiciels et solutions d'automatisation. KUKA automatise le monde et sait convaincre non seulement par sa créativité, sa fiabilité et son dynamisme, mais aussi en proposant la plus grande gamme de produits présente sur le marché. L'entreprise KUKA, forte de longues années de réussite, est aujourd'hui leader en matière de technologie et l'un des plus grands fabricants de robots industriels au monde. KUKA vous accompagne dès le démarrage: de la planification à la gestion optimale de la maintenance en cours de production en passant par la mise en service de votre installation – vous pouvez ainsi exploiter le plein potentiel de vos robots KUKA à tout moment.

INDIVIDUEL

Notre conception modulaire nous permet de créer exactement la solution dont vous avez besoin. Il n'y a pas de tâche que nous ne puissions résoudre de manière optimale pour vous. Qu'il s'agisse de montage au plafond, au mur ou au sol, de concept de commande

intégré basé sur Windows™ et apte au réseau avec des caractéristiques flexibles, ou de formes de construction spéciales comme le palettiseur, le robot fonderie, sur console ou pour salles blanches. KUKA est un partenaire compétent, toujours prêt à répondre à vos questions.



Industrie Métallurgique



Industrie de la Fonderie



Industrie des Matières Plastiques



Industrie Agro-Alimentaire



PLANIFICATION



MISE EN SERVICE



MAINTENANCE



-Alimentaire

» CONSEIL EN ROBOTIQUE

Dès le démarrage de votre projet, KUKA vous accompagne pour trouver avec vous la solution optimale, grâce à un service de consulting englobant aussi bien les concepts, analyses et simulations que le choix des robots et de l'intégrateur.

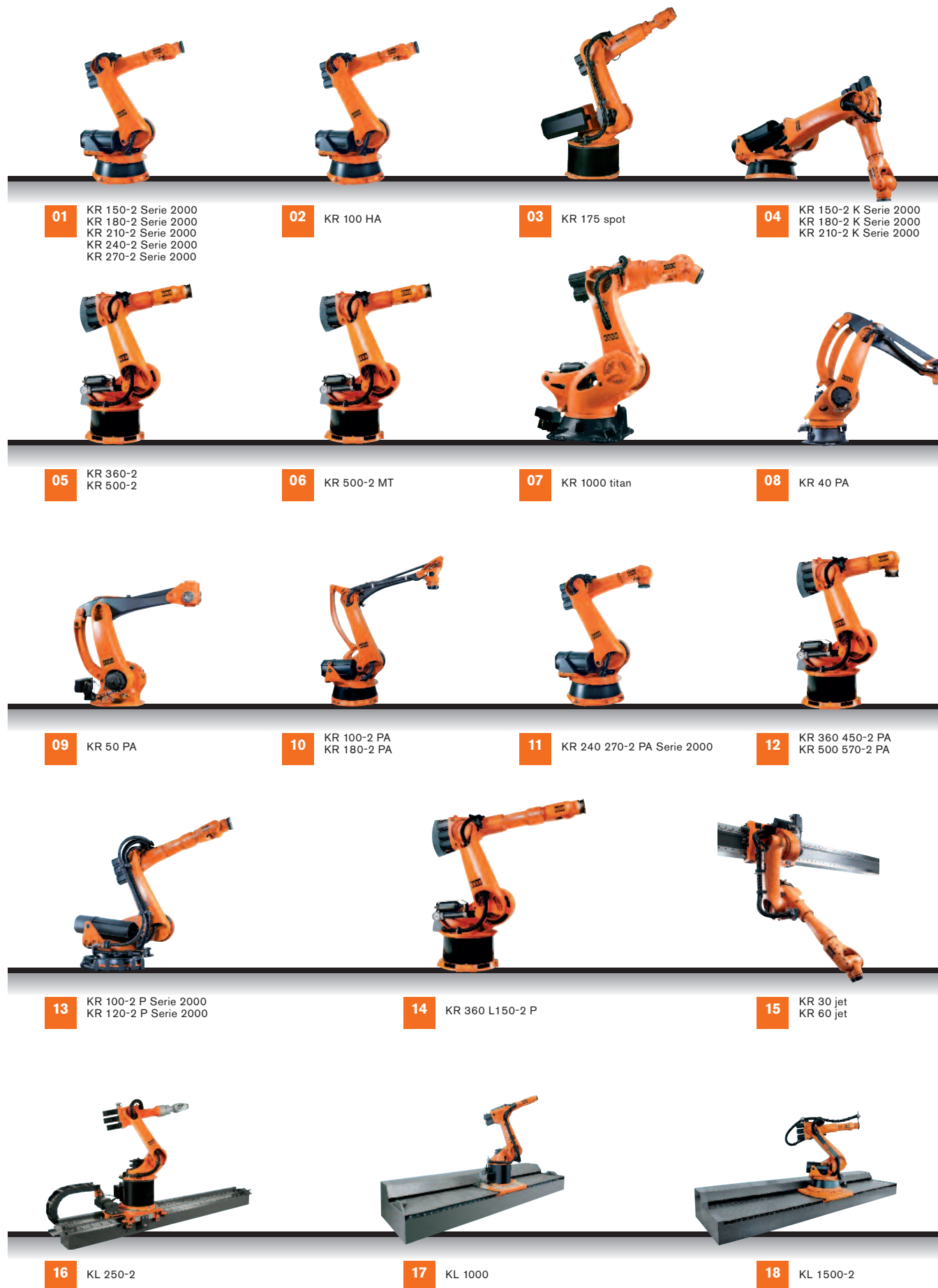
» COLLEGE

L'institut de formation KUKA College permet à vos collaborateurs d'acquérir dès aujourd'hui les compétences qui leur permettront de maîtriser les technologies de pointe de demain. Notre programme certifié de formation et de formation continue dispense un enseignement allant des cours de base aux stages pour experts.

» ASSISTANCE TECHNIQUE

L'assistance technique KUKA accompagne votre production à tous les niveaux et à tout moment, et ceci par le biais de services d'optimisation des processus comprenant, outre la gestion de la maintenance et des défauts, un système ciblé de mises à jour et transformation.

»GAMME DE PRODUITS





19 KR 5 sixx



20 KR 5 scara



21 KR 10 scara



22 KR 5 arc



23 KR 5 arc HW



24 KR 6



25 KR 6 arc



26 KR 16
KR 16 S



27 KR 16 L6



28 KR 16 L6 arc



29 KR 15 SL



30 KR 6 KS



31 KR 16 KS
KR 16 KS-S



32 KR 16 L6 KS



33 KR 30-3
KR 60-3



34 KR 30 L16-3



35 KR 30-3 HA
KR 60-3 HA



36 KR 30-4 KS
KR 60-4 KS



37 KR 100-2 comp
KR 140-2 comp
KR 200-2 comp
KR 220-2 comp

CARACTERISTIQUES

TYPES

Charge admissible¹⁾ (kg)

Charge suppl. bras (kg)

Portée max.²⁾ /

Course en Z (mm)

Nombre d'axes

Répétabilité (mm)

Poids (robot) env. (kg)

Position de montage

Version (option)

Commande

Caractéristiques des axes

Débattement

Vitesse

Commentaire

»PETITS ROBOTS

| 19 | 20 | 21 |
|----------------------------|--------------------|--------------------|
| KR 5 sixx | KR 5 scara | KR 10 scara |
| 5 | 5 | 10 |
| – | – | – |
| 650 | 350/200 | 600/300 |
| 850 | 550/320 | 850/400 |
| 6 | 4 | 4 |
| <±0,02 <±0,03 | <±0,015 <±0,020 | <±0,020 <±0,025 |
| 28 29 | 20 | 50 |
| Sol | Sol | Sol |
| WP | WP | WP |
| KR C2 sr | KR C2 sr | KR C2 sr |
| ±170° | ±155° | ±165° |
| -45°/+190° | ±145° | ±143° ±147° |
| +166°/-119° +169°/-119° | 200 mm 320 mm | 300 mm 400 mm |
| ±190° | ±360° | ±360° |
| ±120° | – | – |
| ±350° | – | – |
| 375°/s | 720°/s 450°/s | 461°/s |
| 300°/s | 720°/s | 665°/s |
| 375°/s | 2000 mm/s | 2300 mm/s |
| 410°/s | 2400°/s | 1715°/s |
| 410°/s | – | – |
| 660°/s | – | – |
| – | – | – |

»CHARGES FAIBLES

| 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
|---|---|-----------------------|---|-----------------------|----------------|----------------|---|-----------------------|-------------|
| KR 5 arc | KR 5 arc HW | KR 6 | KR 6 arc | KR 16 | KR 16 S | KR 16 L6 | KR 16 L6 arc | KR 15 SL | KR 6 KS |
| 5 | 5 | 6 | 6 | 16 | 16 | 6 | 6 | 15 | |
| 12 | 12 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| 1411 | 1423 | 1611 | 1611 | 1611 | 1611 | 1911 | 1911 | 1503 | |
| 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| <±0,10 | <±0,10 | <±0,10 | <±0,10 | <±0,10 | <±0,10 | <±0,10 | <±0,10 | <±0,10 | <±0,10 |
| 127 | 120 | 235 | 235 | 235 | 235 | 240 | 240 | 315 | |
| Sol Plafond | Sol Plafond | Mur Sol Plafond | Sol Plafond | Mur Sol Plafond | Sol Plafond | Sol Plafond | Sol Plafond | Sol Plafond | |
| – | – | – | – | CR, F, EX | F | – | – | – | |
| KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 |
| ±155° | ±155° | ±185° | ±114° | ±185° | ±185° | ±185° | ±185° | ±114° | ±185° |
| +65°/-180° | +65°/-180° | +35°/-155° | +35°/-155° | +35°/-155° | +35°/-155° | +35°/-155° | +35°/-155° | +7°/-137° | +35°/-180° |
| +158°/-15° | +170°/-110° | +154°/-130° | +154°/-130° | +154°/-130° | +154°/-130° | +154°/-130° | +154°/-130° | +142°/-107° | +154°/-130° |
| ±350° | ±165° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° |
| ±130° | ±140° | ±130° | ±130° | ±130° | ±130° | ±130° | ±130° | ±130° | ±130° |
| ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° |
| 154°/s | 156°/s | 156°/s | 156°/s | 156°/s | 192°/s | 156°/s | 156°/s | 156°/s | 156°/s |
| 154°/s | 156°/s | 156°/s | 156°/s | 156°/s | 173°/s | 156°/s | 156°/s | 156°/s | 156°/s |
| 228°/s | 227°/s | 156°/s | 156°/s | 156°/s | 192°/s | 156°/s | 156°/s | 156°/s | 156°/s |
| 343°/s | 390°/s | 343°/s | 335°/s | 330°/s | 329°/s | 335°/s | 335°/s | 329°/s | 335°/s |
| 384°/s | 390°/s | 362°/s | 335°/s | 330°/s | 332°/s | 335°/s | 355°/s | 332°/s | 335°/s |
| 721°/s | 858°/s | 659°/s | 647°/s | 615°/s | 789°/s | 647°/s | 647°/s | 609°/s | 615°/s |
| Soudage à l'arc sous protection gazeuse | Soudage à l'arc sous protection gazeuse | – | Soudage à l'arc sous protection gazeuse | – | – | – | Soudage à l'arc sous protection gazeuse | Version acier inox | |

CR: approprié pour les salles blanches F: version fonderie WP: protégé contre les projections d'eau EX: antidéflagrant CV: recouvert

1) valable pour la version standard 2) par rapport à l'intersection des axes 4 et 5

»CHARGES MOYENNES

| 29 | 30 | 31 | 32 |
|-----------------------|-------------|------------------------|-------------|
| KR 15 SL | KR 6 KS | KR 16 KS KR 16 KS-S | KR 16 L6 KS |
| 15 | 6 | 16 | 6 |
| 10 | 10 | 10 | 10 |
| 1503 | 1801 | 1801 | 2101 |
| 6 | 6 | 6 | 6 |
| <±0,10 | <±0,10 | <±0,10 | <±0,10 |
| 315 | 240 | 245 | 245 |
| Sol Plafond | Sol | Sol Plafond | Sol |
| – | – | F | F |
| KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 |
| ±185° | ±185° | ±114° | ±114° |
| +7°/-137° | +35°/-155° | +80°/-110° | +80°/-110° |
| +142°/-107° | +154°/-130° | +154°/-130° | +154°/-130° |
| ±350° | ±350° | ±350° | ±350° |
| ±130° | ±130° | ±130° | ±130° |
| ±350° | ±350° | ±350° | ±350° |
| 156°/s | 132°/s | 155°/s 168°/s | 120°/s |
| 156°/s | 156°/s | 155°/s 173°/s | 156°/s |
| 156°/s | 156°/s | 155°/s 192°/s | 156°/s |
| 329°/s | 343°/s | 330°/s 329°/s | 334°/s |
| 332°/s | 363°/s | 332°/s 332°/s | 358°/s |
| 609°/s | 659°/s | 615°/s 789°/s | 648°/s |
| Version acier inox | – | – | – |

| 33 | 33 | 34 | 35 | 35 | 36 | 36 |
|----------------|----------------------------|----------------|--------------------|----------------------------|-------------|----------------------------|
| KR 30-3 | KR 60-3 | KR 30 L16-3 | KR 30-3 HA | KR 60-3 HA | KR 30-4 KS | KR 60-4 KS |
| 30 | 60 45 30 | 16 | 30 | 60 45 30 | 30 | 60 45 30 |
| 35 | 35 | 45 | 35 | 35 | 35 | 35 |
| 2033 | 2033 2230 2429 | 3102 | 2033 | 2033 2230 2429 | 2233 | 2233 2430 2630 |
| 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| <±0,15 | <±0,20 <±0,25 <±0,25 | <±0,15 | <±0,10 | <±0,15 <±0,20 <±0,20 | <±0,15 | <±0,20 <±0,25 <±0,25 |
| 635 | 635 671 679 | 700 | 635 | 635 671 679 | 600 | 600 610 615 |
| Sol Plafond | Sol Plafond | Sol Plafond | Sol Plafond | Sol Plafond | Sol | Sol |
| CR, F | CR, F | F, EX | – | – | F | F |
| KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 |
| ±185° | ±185° | ±185° | ±185° | ±185° | ±150° | ±150° |
| +35°/-135° | +35°/-135° | +35°/-135° | +35°/-135° | +35°/-135° | +75°/-105° | +75°/-105° |
| +158°/-120° | +158°/-120° | +158°/-120° | +158°/-120° | +158°/-120° | +158°/-120° | +158°/-120° |
| ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° |
| ±119° | ±119° | ±130° | ±119° | ±119° | ±119° | ±119° |
| ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° |
| 140°/s | 128°/s | 100°/s | 140°/s | 140°/s | 140°/s | 128°/s |
| 126°/s | 102°/s | 80°/s | 140°/s | 120°/s | 126°/s | 102°/s |
| 140°/s | 128°/s | 80°/s | 140°/s | 140°/s | 140°/s | 128°/s |
| 260°/s | 260°/s | 230°/s | 260°/s | 260°/s | 260°/s | 260°/s |
| 245°/s | 245°/s | 165°/s | 245°/s | 245°/s | 245°/s | 245°/s |
| 322°/s | 322°/s | 249°/s | 322°/s | 322°/s | 322°/s | 322°/s |
| – | – | – | Haute précision | Haute précision | – | – |

| 37 | 37 | 37 | 37 | 01 | 01 |
|---------------|----------------------------|----------------------------|---------------|----------------------------|----------------------------|
| KR 100-2 comp | KR 140-2 comp | KR 200-2 comp | KR 220-2 comp | KR 150-2 Serie 2000 | KR 180-2 Serie 2000 |
| 100 | 140 120 100 | 200 170 140 | 220 | 150 130 110 | 180 150 130 |
| 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 2400 | 2400 2600 2800 | 2400 2600 2800 | 2400 | 2700 2900 3100 | 2700 2900 3100 |
| 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| <±0,15 | <±0,15 | <±0,15 | <±0,15 | <±0,12 | <±0,12 |
| 1155 | 1155 1165 1170 | 1155 1165 1170 | 1155 | 1245 1255 1263 | 1245 1255 1263 |
| Sol | Sol | Sol | Sol | Sol Plafond | Sol Plafond |
| – | – | – | – | CR, F | CR, F |
| KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 |
| ±185° | ±185° | ±185° | ±185° | ±185° | ±185° |
| +0°/-142° | +0°/-142° | +0°/-142° | +0°/-142° | +0°/-146° | +0°/-146° |
| +148°/-120° | +148°/-120° | +148°/-120° | +148°/-120° | +155°/-119° | +155°/-119° |
| ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° |
| ±120° | ±120° | ±120° | ±120° | ±125° | ±125° |
| ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° |
| 107°/s | 100°/s 97°/s 97°/s | 90°/s 89°/s 89°/s | 89°/s | 110°/s 105°/s 105°/s | 95°/s 95°/s 95°/s |
| 107°/s | 100°/s 97°/s 96°/s | 85°/s 85°/s 85°/s | 85°/s | 110°/s 110°/s 110°/s | 95°/s 95°/s 95°/s |
| 115°/s | 100°/s 95°/s 93°/s | 85°/s 82°/s 79°/s | 83°/s | 100°/s 95°/s 93°/s | 90°/s 87°/s 83°/s |
| 173°/s | 156°/s 156°/s 156°/s | 117°/s 117°/s 117°/s | 113°/s | 170°/s 170°/s 170°/s | 162°/s 168°/s 171°/s |
| 186°/s | 171°/s 171°/s 171°/s | 120°/s 120°/s 120°/s | 118°/s | 170°/s 170°/s 170°/s | 164°/s 168°/s 170°/s |
| 265°/s | 141°/s 141°/s 141°/s | 195°/s 195°/s 195°/s | 192°/s | 238°/s 238°/s 238°/s | 229°/s 235°/s 238°/s |
| – | – | – | – | – | – |

| »CHARGES ELEVEES | | | | | | | | | | »CHARGES LOURDES | | | | »ROBOTS DE PALETTE | | | |
|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------|----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------|----------------|---------------------------------|---------------|----------------------|----|----------------------------|-------------------------------|
| 01 | 01 | 01 | 01 | 01 | 02 | 03 | 04 | 04 | 04 | 05 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 |
| KR 150-2 Serie 2000 | KR 180-2 Serie 2000 | KR 210-2 Serie 2000 | KR 240-2 Serie 2000 | KR 270-2 Serie 2000 | KR 100 HA | KR 175 spot | KR 150-2 K Serie 2000 | KR 180-2 K Serie 2000 | KR 210-2 K Serie 2000 | KR 360-2 | KR 500-2 | KR 500-2 MT | KR 1000 titan | KR 40 PA KR 50 PA | | KR 100-2 PA KR 180-2 PA | KR 240 270-2 PA Serie 2000 |
| 150 | 180 | 210 | 240 | 270 | 100 | 175 | 150 | 180 | 210 | 360 | 500 | 500 | 1000 | 40 | | 100 | 270 |
| 130 | 150 | 180 | 210 | | 90 | | 130 | 150 | 180 | 280 | 420 | 480 | 750 | 50 | | 180 | 235 |
| 110 | 130 | 150 | 180 | | 80 | | 110 | 130 | 150 | 240 | 340 | | | | | | 200 |
| | | | | | | | | 100 | 100 | | | | | | | | |
| 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 25 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 50 | 50 | 20 | | 50 | 50 |
| 2700 | 2700 | 2700 | 2700 | 2700 | 2600 | 2400 | 3100 | 3100 | 3100 | 2826 | 2826 | 2826 | 3200 | 2091 | | 3200 | 2700 |
| 2900 | 2900 | 2900 | 2900 | | 2800 | | 3300 | 3300 | 3300 | 3076 | 3076 | 3326 | 3600 | 1991 | | | 2900 |
| 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | | 3000 | | 3500 | 3500 | 3500 | 3326 | 3326 | | | | | | 3100 |
| | | | | | | | | 3700 | 3900 | | | | | | | | |
| 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 4 2 | | 4 | 6 |
| <±0,12 | <±0,12 | <±0,12 | <±0,12 | <±0,12 | <±0,10 | <±0,12 | <±0,20 | <±0,20 | <±0,20 | <±0,15 | <±0,15 | <±0,15 | <±0,20 | <±0,25 | | <±0,25 | <±0,12 |
| 1245 | 1267 | 1267 | 1267 | 1267 | 1200 | 1000 | 1445 | 1445 | 1445 | 2350 | 2350 | 2350 | 4700 | 695 | | 1200 | 1267 |
| 1255 | 1277 | 1277 | 1277 | | 1207 | | 1455 | 1455 | 1455 | 2375 | 2370 | 2375 | | | | | |
| 1263 | 1285 | 1285 | 1285 | | 1210 | | 1465 | 1465 | 1465 | 2385 | 2385 | | | | | | |
| | | | | | | | | 1475 | 1515 | | | | | | | | |
| Sol Plafond | Sol Plafond | Sol Plafond | Sol Plafond | Sol | Sol | Sol | Sol | Sol | Sol | Sol Plafond | Sol Plafond | Sol | Sol | Sol | | Sol | Sol |
| CR, F | CR, F | CR, F | CR, F | F | – | – | F | F | F | F | CR, F | – | F | – | | arctic | – |
| KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 | | KR C2 | KR C2 |
| ±185° | ±185° | ±185° | ±185° | ±185° | ±185° | ±150° | ±185° | ±185° | ±185° | ±185° | ±185° | ±185° | ±150° | ±155° | | ±185° | ±185° |
| +0°/-146° | +0°/-146° | +0°/-146° | +0°/-146° | +0°/-146° | +0°/-146° | +15°/-120° | +70°/-120° | +70°/-120° | +70°/-120° | +110°/-40° | +110°/-40° | +20°/-130° | +17,5°/-130° | -15°/-120° | | +0°/-129° | +0°/-146° |
| 55°/-119° | +155°/-119° | +155°/-119° | +155°/-119° | +155°/-119° | +148°/-122° | +147°/-90° | +155°/-119° | +155°/-119° | +155°/-119° | +60°/-184° | +60°/-184° | +150°/-94° | +145°/-110° | +15°/+145° | | +161°/-19° | +155°/-35° |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | – | | – | ±350° |
| ±125° | ±125° | ±125° | ±125° | ±125° | ±120° | ±120° | ±125° | ±125° | ±125° | ±118° | ±118° | ±118° | ±118° | – | | – | ±125° |
| ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | ±350° | | ±350° | ±350° |
| 110°/s | 95°/s | 86°/s | 86°/s | 85°/s | 101°/s | 80°/s | 96°/s | 92°/s | 88°/s | 89°/s | 69°/s | 41°/s | 58°/s | 183°/s | | 105°/s | 86°/s |
| 105°/s | 95°/s | 86°/s | 82°/s | | 97°/s | | 95°/s | 90°/s | 88°/s | | | | | | | | |
| 105°/s | 95°/s | 86°/s | 82°/s | | 97°/s | | 93°/s | 90°/s | 88°/s | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 67°/s | 66°/s | | | | | | | | |
| 110°/s | 95°/s | 84°/s | 80°/s | 79°/s | 83°/s | 60°/s | 96°/s | 86°/s | 77°/s | 89°/s | 69°/s | 41°/s | 50°/s | 153°/s | | 105°/s | 80°/s |
| 110°/s | 95°/s | 84°/s | 78°/s | | 79°/s | | 87°/s | 85°/s | 74°/s | | | | | | | | |
| 110°/s | 95°/s | 84°/s | 78°/s | | 79°/s | | 86°/s | 82°/s | 74°/s | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 62°/s | 58°/s | | | | | | | | |
| 100°/s | 90°/s | 84°/s | 79°/s | 77°/s | 112°/s | 80°/s | 95°/s | 82°/s | 81°/s | 93°/s | 69°/s | 41°/s | 50°/s | 212°/s | | 105°/s | 79°/s |
| 95°/s | 87°/s | 84°/s | 74°/s | | 105°/s | | 90°/s | 80°/s | 79°/s | | | | | | | 95°/s | |
| 93°/s | 83°/s | 81°/s | 76°/s | | 105°/s | | 86°/s | 77°/s | 76°/s | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 58°/s | 55°/s | | | | | | | | |
| 170°/s | 162°/s | 100°/s | 100°/s | 100°/s | 209°/s | 140°/s | 171°/s | 162°/s | 121°/s | 109°/s | 77°/s | 76°/s | 60°/s | – | | – | 100°/s |
| 170°/s | 168°/s | 100°/s | 100°/s | | 209°/s | | 171°/s | 169°/s | 121°/s | | | | | | | | |
| 170°/s | 171°/s | 100°/s | 100°/s | | 209°/s | | 171°/s | 171°/s | 121°/s | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 171°/s | 121°/s | | | | | | | | |
| 170°/s | 164°/s | 110°/s | 110°/s | 100°/s | 227°/s | 140°/s | 171°/s | 162°/s | 120°/s | 112°/s | 76°/s | 76°/s | 60°/s | – | | – | 110°/s |
| 170°/s | 168°/s | 110°/s | 110°/s | | 225°/s | | 171°/s | 169°/s | 120°/s | | | | | | | | |
| 170°/s | 170°/s | 110°/s | 110°/s | | 225°/s | | 171°/s | 171°/s | 120°/s | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 171°/s | 123°/s | | | | | | | | |
| 238°/s | 229°/s | 184°/s | 184°/s | 156°/s | 308°/s | 155°/s | 238°/s | 230°/s | 184°/s | 157°/s | 120°/s | 120°/s | 84°/s | 374°/s | | 300°/s | 184°/s |
| 238°/s | 235°/s | 184°/s | 184°/s | | 305°/s | | 238°/s | 235°/s | 184°/s | | | | | | | | |
| 238°/s | 238°/s | 184°/s | 184°/s | | 305°/s | | 238°/s | 238°/s | 184°/s | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 238°/s | 184°/s | | | | | | | | |
| – | – | – | – | – | Haute précision | Soudage par point | – | – | – | – | – | Force de processus 8000 N | – | – | | – | – |

OTS DE PALETTISATION

| 10 | 11 | 12 | 12 |
|-----------------|-------------------------------|-----------------|-----------------|
| KR 180-2 PA | KR 240 270-2 PA Serie 2000 | KR 360 450-2 PA | KR 500 570-2 PA |
| 100 | 270 | 450 | 570 |
| 180 | 235 | 340 | 480 |
| | 200 | 280 | 420 |
| 50 | 50 | 50 | 50 |
| 3200 | 2700 | 2826 | 2826 |
| | 2900 | 3076 | 3076 |
| | 3100 | 3326 | 3326 |
| 4 | 6 | 6 | 6 |
| ±0,25 | <±0,12 | <±0,15 | <±0,15 |
| 1200 | 1267 | 2350 | 2350 |
| Sol | Sol | Sol | Sol |
| arctic | – | – | – |
| KR C2 | KR C2 | KR C2 | KR C2 |
| ±185° | ±185° | ±185° | ±185° |
| +/-129° | +0°/-146° | +110°/-40° | +110°/-40° |
| +/-19° | +155°/-35° | +60°/-120° | +60°/-120° |
| – | ±350° | – | – |
| – | ±125° | – | – |
| ±350° | ±350° | ±350° | ±350° |
| 105°/s | 86°/s | 89°/s | 69°/s |
| 105°/s | 80°/s | 89°/s | 69°/s |
| 105°/s 95°/s | 79°/s | 93°/s | 69°/s |
| – | 100°/s | – | – |
| – | 110°/s | – | – |
| 300°/s | 184°/s | 157°/s | 120°/s |
| – | – | – | – |

»CHAINAGE DE PRESSES

| 13 | 13 | 14 |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| KR 100-2 P Serie 2000 | KR 120-2 P Serie 2000 | KR 360 L150-2 P |
| 100 | 120 | 150 |
| 50 | 50 | 50 |
| 3500 | 3500 | 3501 |
| 6 | 6 | 6 |
| <±0,20 | <±0,20 | <±0,15 |
| 1465 | 1465 | 2050 |
| Sol Plafond | Sol Plafond | Sol |
| – | – | – |
| KR C2 | KR C2 | KR C2 |
| ±185° | ±185° | ±185° |
| +70°/-120° | +70°/-120° | +20° /-130° |
| +155°/-119° | +155°/-119° | +150°/-94° |
| ±350° | ±350° | ±350° |
| ±125° | ±125° | ±125° |
| ±350° | ±350° | ±350° |
| 102°/s | 102°/s | 92°/s |
| 96°/s | 96°/s | 86°/s |
| 95°/s | 83°/s | 89°/s |
| 185°/s | 121°/s | 148°/s |
| 190°/s | 124°/s | 152°/s |
| 238°/s | 184°/s | 191°/s |
| Chainage de presses | Chainage de presses | Chainage de presses |

»ROBOTS JET

| 15 | 15 |
|----------------------------|----------------------------|
| KR 30 jet | KR 60 jet |
| 30 | 60 |
| | 45 |
| | 30 |
| 35 | 35 |
| 1670 | 1670 |
| | 1870 |
| | 2070 |
| 6 | 6 |
| <±0,10 | <±0,15 |
| 435 | 435 |
| | 471 |
| | 479 |
| Portique Mur Plafond | Portique Mur Plafond |
| F | F |
| KR C2 | KR C2 |
| Dépendant de la longueur | |
| +0°/-180° | +0°/-180° |
| +158°/-120° | +158°/-120° |
| ±350° | ±350° |
| ±119° | ±119° |
| ±350° | ±350° |
| 3,2 m/s | 3,2 m/s |
| 126°/s | 120°/s |
| 166°/s | 166°/s |
| 260°/s | 260°/s |
| 245°/s | 245°/s |
| 322°/s | 322°/s |
| – | – |

»UNITES LINAIRES

| 16 | 17 | 18 |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| KL 250-2 | KL 1000 | KL 1500-2 |
| 250 | 1000 | 3800 |
| – | – | – |
| – | – | – |
| – | – | – |
| Dépendant de la course | Dépendant de la course | Dépendant de la course |
| Portique Sol Plafond | Portique Sol Plafond | Portique Sol Plafond |
| CV | CV | CV |
| KR C2 | KR C2 | KR C2 |
| – | – | – |
| – | – | – |
| – | – | – |
| – | – | – |
| – | – | – |
| Vitesse de déplacement | | |
| 1,47 m/s | 1,47 m/s | 1,47 m/s |
| – | – | – |
| – | – | – |
| – | – | – |
| – | – | – |
| – | – | – |
| – | – | – |

CARACTERISTIQUES

TYPES

Charge admissible¹⁾ (kg)

Charge suppl. bras (kg)

Portée max.²⁾ /

Course en Z (mm)

Nombre d'axes

Répétabilité (mm)

Poids (robot) env. (kg)

Position de montage

Version (option)

Commande

A1

A2

A3

A4

A5

A6

A1

A2

A3

A4

A5

A6

Commentaire

Débattement

Vitesse

Caractéristiques des axes

»COMMUNICATION VIA INTEGRATION

Les robots KUKA renferment un potentiel énorme. Les systèmes de commande et les solutions logicielles intelligents de KUKA vous aident à exploiter ce potentiel de manière optimale. Ainsi, les commandes de robot KUKA se basent sur une interface utilisateur simple à manipuler qui répond au standard Windows™ et se distingue par ses fonctionnalités importantes et un temps d'apprentissage réduit. Ainsi, même les systèmes complexes peuvent être mis en service de façon simple et rapide, et adaptés à tout moment à de nouveaux critères ou à de nouvelles tâches.

»CARACTERISTIQUES DU KUKA CONTROL PANEL (KCP):

KUKA Control Panel ergonomique pour une grande simplicité de commande

Formulaires prédéfinis pour une saisie des instructions plus rapide

Gestion rapide des commandes

Apprentissage facile avec la souris 6D

Gestion de commande de type Windows™

»KUKA CONTROL PANEL (KCP)

Le KCP se compose d'un écran couleur 8", d'une souris 6D et d'un boîtier de programmation équipé de touches programmables et fixes spécifiques au client qui simplifie encore l'exploitation.

»CARACTERISTIQUES DE LA COMMANDE DE ROBOT KUKA KR C2 :

Technologie PC ouverte intégrable en réseau

Concept intégré d'entraînement et de commande pour l'ensemble de la gamme de robots

Remplacement des composants aisé et sans outils

DeviceNet (maître) et Ethernet (Windows) disponibles en standard, autres systèmes de bus ou Ethernet avec fonctionnement en temps réel en option

Espace de montage pour 2 axes supplémentaires (ou plus, avec compartiment additionnel)

Technique d'entraînement éprouvée associée à la technologie PC pour environnement industriel

Possibilités de diagnostic à distance via un modem ou un réseau

Armoire de commande compacte, faible encombrement (env. 0,3 m²)

»COMMANDE DE ROBOT KUKA KR C2

La commande KR C2 se distingue par sa grande polyvalence, elle est évolutive à tout moment et peut être intégrée dans un réseau de terrain. De nombreuses extensions logicielles sont disponibles en option.

| | KR C2 edition2005 | KR C2 sr |
|------------------------|-------------------------------------|--|
| Mode de protection | IP 54 | IP 20 |
| Poids env. | 185 kg sans transformateur | 34 kg |
| Dimensions (L x H x P) | 1250 x 810 x 590 mm | 495 x 440 x 262 mm |
| Mise en réseau | Ethernet, CAN, Interbus-S, Profibus | Interbus PCI master & slave DeviceNet > MFC standard Profibus PCI Carte réseau 3COM |



Armoire de commande et KCP

»SOLUTIONS LOGICIELLES KUKA

Les robots KUKA sont synonymes de dynamique exceptionnelle et de force d'innovation maximale. Leur intelligence repose sur la synthèse entre la grande diversité d'options logicielles du domaine de l'intégration dans les systèmes et les solutions logicielles spécifiques à chaque secteur.

»1. APPLICATION

Les progiciels pour les applications courantes des robots simplifient la programmation, tout en réduisant les temps de mise en service.

- KUKA.LASERWELD
- KUKA.GLUETECH
- KUKA.ARCTECH
- KUKA.PALLETTECH
- KUKA.PLASTTECH
- ...

»2. SIMULATION (KUKA.SIM)

Le logiciel KUKA.Sim vous permet de créer une simulation de l'application prévue. Avant la mise en service, vous pouvez ainsi vérifier les gammes pour les optimiser, le cas échéant, et les valider ensuite.

- KUKA.SIM PRO
- KUKA.SIM VIEWER
- KUKA.SIM LAYOUT
- KUKA.OFFICELITE

»3. PLANNING (KUKA.LOAD)

Le programme KUKA.Load est un outil permettant l'évaluation de la charge sur un robot KUKA ou la sélection du robot approprié pour une charge définie.

»4. COMMANDE (KUKA.PLC)

La commande sur PC KUKA peut se charger non seulement du pilotage du robot, mais également de la gestion de l'intégralité de la cellule de fabrication – grâce à une fonction automate KUKA.PLC intégrée.

»5. COMMUNICATION (OPC-SERVER)

Le serveur OPC fait office d'interface logicielle pour les accès externes, au niveau du réseau, aux variables du système/utilisateur et garantit un échange des données permanent et sans difficulté.

»6. INTERFACE HOMME MACHINE (HMI STUDIO)

HMI Studio propose des composants permettant de créer rapidement et simplement des écrans même complexes de production et de visualiser les cellules.

»7. TECHNOLOGIE TEMPS REEL KUKA

La technologie temps réel permet la coexistence des systèmes d'exploitation Windows CE ou VxWorks avec Windows XP/2000 sur une même machine.

»8. KUKA.CONVEYOR

Le programme KUKA.Conveyor permet de synchroniser les séquences du robot (déplacements, logique et traitement E/S) avec un convoyeur piloté de manière externe.

»9. MISES A JOUR DE SECURITE

Pour sécuriser l'architecture de votre réseau, demandez-nous les dernières versions existantes pour votre système KRC.

»10. TELECOMMANDE

KUKA est le premier fabricant ayant commercialisé un robot accessible via Internet.



de et KCP

Commande API (KUKA.PLC)

Simulation (KUKA.Sim)

Option Safe

»KUKA ROBOTER GMBH LE PARTENAIRE IDEAL POUR VOS APPLICATIONS

La société KUKA Roboter GmbH, un des leaders mondiaux dans le domaine de la construction de robots industriels, est le numéro 1 en Allemagne et en Europe.

»MADE IN GERMANY

Le développement, la construction et le montage se font chez KUKA Roboter GmbH à Augsburg. En regroupant nos compétences, nous sommes en mesure de développer des produits innovateurs, d'offrir de brefs délais de livraison et d'atteindre une qualité de produits élevée

»GAMME DE PRODUITS

KUKA vous propose la gamme de produits la plus vaste, allant de 5 kg à 1000 kg de charge

»QUALITE

Seuls des composants de haute qualité fournis par des leaders mondiaux sont utilisés pour la production chez KUKA. Des tests de qualité internes et des programmes de garantie de qualité assurent une qualité élevée constante

»SAVOIR-FAIRE EN MATIERE D'APPLICATIONS

Les experts en applications de KUKA élaborent avec vous et avec des intégrateurs partenaires spécialisés la solution optimale pour votre application dans votre secteur

»SERVICES CLIENT

KUKA vous offre une vaste gamme de prestations de service : du conseil de planification jusqu'aux formations et aux optimisations d'installations en passant par la mise en service.

Des contrats de maintenance et de SAV, une ligne directe 24 h/24 complètent avantageusement l'offre pour nos clients

APERÇU DE LA GAMME

KUKA ROBOTER GMBH

Global Sales Center
Hery-Park 3000
86368 Gersthofen
Allemagne
Tél. +49 821 4533-0
Fax +49 821 4533-1616
info@kuka-roboter.de

Vous trouverez toutes les autres
adresses de contact sous:
www.kuka-robotics.com